

RABOTEUSES DÉGAUCHISSEUSES **HOLTZLING**

Position rabotage



1. Lèvres anti-bruit.  
2. Arbre porte-fer.  
3. Entraîneur cranté.  
4. Clapets anti-retour.

**Caractéristiques :**

- Table de dégauchissage en fonte équipée de lèvres anti-bruit montée sur charnières.
- Table d'entrée réglable de 0 à 3 mm pour dégauchir rapidement toutes pièces de bois.
- Guide latéral très rigide de grande dimension déplaçable transversalement procurant une surface d'appui importante (dégauchissage parfaitement perpendiculaire).
- Possibilité d'incliner le guide à 45°.
- Equipée de 3 ou 4 fers (selon modèle) procurant une finition extrême de rabotage.
- Pour passer de la fonction dégauchisseuse à raboteuse, il suffit de faire pivoter les 2 tables et de basculer le capteur d'aspiration.
- La table de rabotage en fonte est guidée par un double fût pour éviter le basculement ou pivotement.
- Moteur puissant avec système de transmission par poulie pour maintenir le couple de travail quelle que soit la charge.

Mod. :	OT2609	OT2610
Alim. :	230 - 50 V/Hz	230 - 50 V/Hz
Puissance :	1500 W	2200 W
larg. de dégauchissage :	250 mm	310 mm
Dim. tables de dégauchissage :	250 x 1050 mm	310 x 1520 mm
Guide de table :	720 x 150 mm	720 x 150 mm
Table d'entrée réglable :	0 à 3 mm	0 à 3 mm
Haut. de rabotage :	180 mm	220 mm
Dim. table de rabotage :	250 x 600 mm	310 x 750 mm
Avance automatique du bois débrayable :	8 m/min	8 m/min
Profondeur de passe maxi :	2,5 mm	4 mm
Vitesse de coupe :	4000 tr/min.	4000 tr/min.
Diamètre arbre porte-fer :	75 mm	95 mm
Nbre de fers HSS :	3	4
Dim. fers :	250x30x3 mm	310x30x3 mm
Encombrement :	500 x 1000 x 1050 mm	500 x 1000 x 1050 mm
Capteur d'aspiration diamètre :	100 mm	100 mm
Poids :	148 kg	345 kg
Réf.	16192211530 <sup>(1)</sup>	16192211540 <sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> Produits lourds : Frais de port selon poids.

**FERS DE RECHANGE**

HSS 18%

**Caractéristiques :**

- Fers de rabot dégauchisseuse de haute qualité en HSS (avec 18% de chrome). Ces fers sont réaffûtés.
- Excellente qualité et tenue de coupe.

**Utilisation :**

- Pour déterminer les fers de votre machine, relevez la longueur, la largeur et l'épaisseur ainsi que le nombre de fers 2, 3 ou 4.

**Composition :** Vendus à l'unité.

Long. mm	Larg. mm	Ep. mm	Réf.
250	30	3	16111760250
310	30	3	16111760312