

ASPIRATEUR ATEX ZONE 22 - CLASSE FILTRATION H



Classe H : absence totale de poussières dangereuses et hautement nocives

**Caractéristiques :**

- Réservoir démontable pour faciliter la vidange des poussières aspirées.
- Moteur brushless pour une grande efficacité et une utilisation continue.
- Nettoyage du filtre manuel.
- Démarrage progressif, préparation antistatique.

Utilisation :

- Industrie pharmaceutique, chimique, alimentaire, métallurgique.

Composition : Livré avec :

- Cartouche filtrante FP 8500 H14 réf ST455808.
- Filtre polyester FSP 12000 M réf ST455822.
- Sac de vidange en polyester.

- Déplacement facilité grâce à la poignée ergonomique.
- Bacs de rangement pour accessoires.
- Monté sur châssis roulant.
- Indicateur de saturation du filtre.
- Cuve démontable inox de 50 L.
- Rayon d'action : 11,5 à 12,5 m.

- Tuyau d'aspiration Ø 40 mm, longueur 3,50 m antistatique.
- Tuyau acier chromé Ø 40 mm.
- Buse professionnelle en alu.

Modèle :	GS H-1150 ATEX ZONE 22
Capacité :	50 L
Tension :	230 V
Puissance :	1100 W
Débit d'aspiration :	50 L/s
Dépression :	248 mbar
Long. :	579 mm
Larg. :	760 mm
Haut. :	1268 mm
Poids :	37,5 kg
Niv. decibels :	75 dB
Long. câble :	8 m
Rayon d'actions :	11,5 - 12,5 m
Réf.	ST102962

PRIX H.T.