

PINCE À RIVETS PNEUMATIQUE

**Caractéristiques :**

- Puissance de traction : 719 kg.
- Pression d'utilisation entre 4.1 et 6.2 bars
- Consommation 113.3 litres minute en usage normal
- Poids de la pince seule : 1.6 kg.
- Filetage raccord 1/4".

Composition :

- Coffret avec pince à riveter pneumatic
- 4 mandrins avec ouverture de 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 complète avec pièces d'usure
- 2 clés de service
- Ressorts
- Lot d'O rings
- Chapeau de sécurité
- Burette d'huile
- Lot de rivets, raccord.

Réf.
6777010

COFFRET PINCE ET ÉCROUS À SERTIR

**Caractéristiques :**

- Pince pour écrous à sertir de qualité professionnelle.
- Corps en alliage d'aluminium.

Composition :

- Livrée en coffret polyamide avec :
 - 3 mandrins pour écrous à sertir aveugles M4 à M6.
 - 25 écrous M4.
 - 25 écrous M5 .
 - 20 écrous M6.

Utilisation :

- Pour la pose d'écrous à sertir M4 - M5 et M6.
- Capacité M4 à M6 avec écrous en aluminium et M4 à M5 avec écrous en acier.

Mod.	Forme tête des écrous	Cap. mm	Réf.
834	plate	M4 à M6	7355090

PINCE À RIVETS ET À INSERTS

**Composition :**

- Livrée en mallette plastique avec 4 mandrins pour rivets aveugles Ø 3,2 à 6,4 mm et 5 mandrins avec tige filetée pour écrous à sertir aveugles de M4 à M10.

**Caractéristiques :**

Pince en version pose de rivets de 3,2 à 6,4 mm.

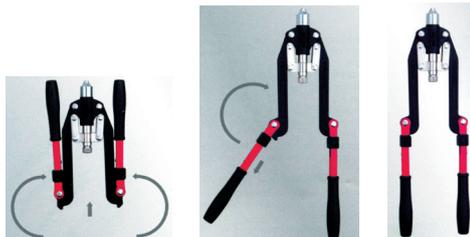
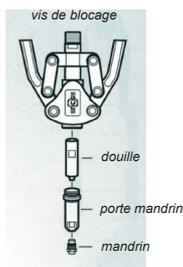
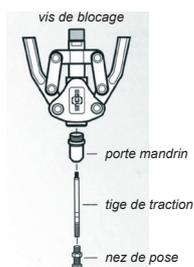
Pose rivets aveugles

1. Percer le support à l'aide d'un foret correspondant au Ø du rivet.
2. Mettre en place le nez correspondant au Ø du rivet.
3. Ouvrir les bras de la pince.
4. Introduire le rivet par le clou dans le mandrin
5. Actionner les bras de la pince (plusieurs fois si nécessaire) jusqu'à rupture du clou.
6. Ouvrir les bras de la pince pour éjecter le clou coupé.

Pince en version pose d'inserts de 4 à 10 mm.

Pose rivets à inserts

1. Percer le support à l'aide d'un foret correspondant au Ø de l'insert.
 2. Visser la tige de traction correspondant à l'écrou, asserrir sur la vis de maintien.
 3. Mettre en place le porte nez.
 4. Serrer les bras de la pince et vissez le nez de pose correspondant à l'écrou asserrir sur le porte mandrin.
- Bloquer le contre écrou.
5. Visser l'écrou asserrir sur la tige de traction. La tige de traction doit légèrement dépasser de l'écrou.
 6. Introduire l'écrou asserrir dans le trou du support et actionner les bras de la pince pour fournir le sertissage.
 7. Ecarter les bras et dévissez la tige de traction.



Désignation	Cap. écrous	Cap. rivets mm	Réf.
Pince à levier	M4 à M10	3,2 à 6,4	215760

BOÎTE DE RIVETS

Ø mm	Long. corps mm	Qté	Réf.
M4	12,5	1	BE7359020
M5	15	1	BE7359030
M6	15,5	1	BE7359040