

POSTES À SOUDER SUPERIOR TIG 252 AC/DC - HF/LIFT VRD (R.A.)



inverter **Caractéristiques :**

- Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et alternatif, contrôles par microprocesseur.
- Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre,

nickel et leurs alliages, aluminium, magnésium.

- Préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA.
- Régulations en TIG: "bi-level", courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance AC DC, fréquence de l'onde carrée.
- Régulations en MMA: arc force et hot start, dispositif anti-stick, dispositif VRD.
- Prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau (TE816119).
- Protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, groupe de refroidissement par l'eau.
- Fournis avec accessoires de soudage TIG.

Modèle :	SUPERIOR TIG 252 R.A. AC/DC-HF/LIFT VRD	SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD
Tension du réseau :	400/50 V/Hz	400/50 V/Hz
Courant absorbé :	6/12,2 A	6/12,2 A
Puissance absorbée :	3,3/7,5 kW	3,3/7,5 kW
Fusible au réseau :	10 A	10 A
Rendement :	0,85	0,85
Facteur de puissance :	0,8	0,8
Tension à vide :	102 V	102 V
Plage de réglage :	5 à 250 A	5 à 250 A
Courant max :	230 à 20% A	230 à 20% A
Courant au 60% :	115 A	115 A
Electrodes utilisables :	1,6 à 5,0 mm	1,6 à 5,0 mm
Degré de protection :	IP23	IP23
Dimensions :	510x190x355 mm	470x190x355 mm
Poids :	25 kg	19,6 kg
Réf.	TE816119	TE816117

PRIX H.T.

POSTE À SOUDER SUPERIOR TIG 311 DC - HF/LIFT VRD

CE



inverter

Modèle :	SUPERIOR TIG 311 DC - HF/LIFT VRD
Tension du réseau :	230 -400/50 V/Hz
Courant absorbé A 60% max :	15/19 - 10,2/14,4 A
Puissance absorbée :	6,2 à 7,2 / 6,3 à 9,2 kW
Fusible au réseau :	16 / 10 A
Rendement :	0,91
Facteur de puissance :	0,9
Tension à vide max :	61 / 64 V
Plage de réglage :	10/250 - 10/300 A
Courant max. (A) :	200 à 42% / 300 à 30%
Courant au 60% :	185 / 205 A
Electrodes utilisables :	1,6 à 5,0 mm
Degré de protection :	IP23
Dimensions :	470x190x355 mm
Poids :	13,2 kg
Réf.	TE816100

PRIX H.T.



Accessoires conseillés en option :

- TIG 4 m. Blue line : TE742463.
- MMA : TE801081.

STANDARD



POSTES À SOUDER SUPERIOR TIG 322 AC/DC HF/LIFT (R.A.)



TE816101



Caractéristiques :

- Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et alternatif (AC/DC) contrôles par microprocesseur.
- Acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages, aluminium, magnésium.
- 9 programmes personnalisés de soudage.

Modèle :	SUPERIOR TIG 322 R.A. AC/DC-HF/LIFT	SUPERIOR TIG 322 AC/DC-HF/LIFT
Tension du réseau :	400/50 V/Hz	400/50 V/Hz
Courant absorbé :	11/15 A	11/15 A
Puissance absorbée :	7/10 kW	7/10 kW
Fusible au réseau :	16 A	16 A
Rendement :	0,85	0,85
Facteur de puissance :	0,92	0,92
Tension à vide :	64 V	64 V
Plage de réglage :	5 à 270 A	5 à 270 A
Courant max :	270 à 40% A	270 à 40% A
Courant au 60% :	215 A	215 A
Electrodes utilisables :	1,6 à 5,0 mm	1,6 à 5,0 mm
Degré de protection :	IP23	IP23
Dimensions :	530x240x450 mm	935x500x1195 mm
Poids :	68 kg	34 kg
Réf.	TE816102	TE816101

PRIX H.T.

- Régulations en TIG: "bi-level", courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée.
- Préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA.
- Régulations en MMA: arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisé.
- Dispositif anti-stick.
- Prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau.
- Mémorisation des 10 dernières alarmes sur E2PROM interne.
- Protections thermostatique, surtension, sous-tension, saleté à l'intérieur, surcourant, absence de phase, groupe de refroidissement par l'eau.



STANDARD

