

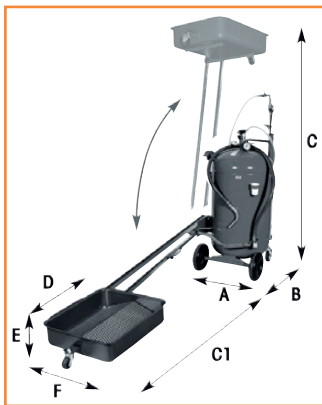
## STATIONS PANTOGRAPHE POUR VIDANGE MOTEUR PAR GRAVITÉ ET PAR SUCCION POUR TOUS LES VÉHICULES Y COMPRIS LES POIDS LOURDS

### Utilisation :

Vidange des véhicules par gravité au SOL, par GRAVITATION SOUS le véhicule et par SUCCION - Bras pantographe articulé en hauteur au sol - Idéal pour la vidange rapide par succion/aspiration de l'huile par tige/sonde - Kit de flexibles de 5 mm. (730 mm) - 6 mm (730 mm) - 7mm (1035 mm) - 8 mm (730 mm) et sonde métal de 5 mm (720 mm) et 6 mm (720 mm) - Ecoulement commandé par robinet - La pression pour une bonne dépression est comprise entre 6,5 et 7 bars - Du fait que le récupérateur ne nécessite pas un branchement continue au réseau air comprimé il peut être utilisé sans connections - Pour une bonne dépression la pression d'utilisation conseillée est de 6,5 et 7 bars et la température de l'huile conseillée de 70/80° - Equipé de 2 grandes roues fixes et 2 roues pivotantes directionnelles.

### Caractéristiques :

- Capacité réservoir : 80 litres
- Capacité bol récupération : 22 litres
- Dimensions :
  - A : 580 mm
  - B : 660 mm
  - C : 1660 mm
  - C1 : 2230 mm
  - D : 530 mm
  - E : 130 mm
  - F : 430 mm
- Pression service vidage : 0,5 bars
- Poids : 55 kg



Réf. **PRIX H.T.**  
3044075

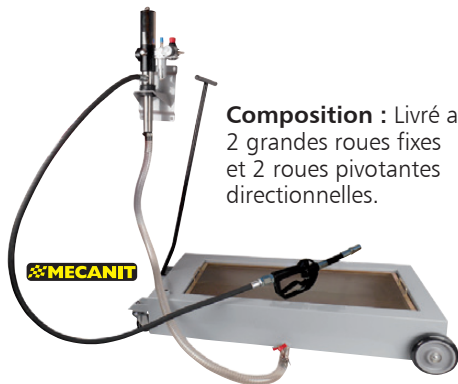
### Caractéristiques :

- Capacité réservoir : 120 litres
- Capacité bol récupération : 60 L
- Pression de dépression : 4 bars
- Pression service vidage : 0,5 bars
- Poids : 83,4 kg
- Dimensions :
  - A : 660 mm
  - B : 780 mm
  - C : 1520 mm
  - D : 590 mm
  - E : 220 mm
  - F : 492 mm
- Raccord d'air : 1/4" F.
- Consommation : 200 l/min.



Réf. **PRIX H.T.**  
3044120

## BAC RÉCUPÉRATEUR AU SOL 68 L



**Composition :** Livré avec :  
2 grandes roues fixes  
et 2 roues pivotantes  
directionnelles.

### Caractéristiques :

- Grille de récupération de corps indésirables.
- Pompe pneumatique de vidage du bac.
- Poignée articulée pour manutention facile.
- Pression max. : 8 bar.

**Utilisation :** Idéal pour la vidange rapide par gravité de l'huile. Se glisse aisément sous le véhicule.

Cap. L	Long. mm	Larg. mm	Haut. mm	Poids kg	Réf.	PRIX H.T.
68	1115	625	150	39	3045050	

## POMPES PNEUMATIQUES POUR L'HUILE OU POUR LA GRAISSE

**MECANIT**

Désignation :	Pompe pneumatique pour huile	Pompe pneumatique pour graisse
Rapport de compression :	5:1	65:1
Pression d'utilisation :	5-8 bar	5-8 bar
Cap. :	14 L/min.	1800/mn.g
Entrée d'air :	F 1/4"	F 1/4"
Sortie liquide :	M 1/2"	F 3/8"
Long. tube pompant :	940 mm	940 mm
Ø tube pompant :	42 mm	30 mm
Max. viscosité :	SAE 250	NLGI 2
Pour fûts de cap. :	180/220 kg	180/220 kg
Consommation d'air :	115 L/min.	500 L/min.
Décibels :	82 dB	82 dB
Poids :	6 kg	6,5 kg
Réf.	1921779	1921789A
<b>PRIX H.T.</b>		



1921789A  
1921779

## ENSEMBLES POUR LA LUBRIFICATION

### Caractéristiques :

- Tuyau : 4 m
- Lubrificateur et régulateur de pression : 1771.2B

**MECANIT**



Rapport de compression	Pompe pneumatique	Poignée à huile	Poids Kg	Réf.	PRIX H.T.
3:1	1776	1769.4	11	1921740A	
5:1	1779	1769.4	11	1921741	