

DISTRIBUTEUR D'HUILE MANUEL 30 LITRES

Pour fût

Gauge de niveau visible

**Caractéristiques :**

- Distributeur d'huile manuel avec tuyau et embout.
- Equipé d'une pompe double effet de 250 gr. par action.
- Niveau d'huile visible.
- Capacité 30 litres.
- Pression d'utilisation : 8 bars.
- Livré avec 2 grandes roues fixes.

Caractéristiques 3043030

- Capacité 30 litres
- Volume distribué : 250 gr par double effet
- Longueur tuyau et embout : 1,5 m
- Densité maximum huile : SAE 240
- Poids : 24 kg

Caractéristiques 3043130

- Capacité : 24 litres
- Volume distribué : Par pression pneumatique
- Longueur tuyau et embout : 2 m.
- Pression d'utilisation : 4 bars
- Densité maximum huile : SAE 240
- Poids : 18 kg

Désignation	Poids kg	Réf.
Pompe manuelle	24	3043030
Pompe pneumatique	18	3043130

DISTRIBUTEUR D'HUILE AVEC POMPE PNEUMATIQUE

pour fût de 180 et 220 litres

Livré sans fût

**Caractéristiques :**

- Capacité : Suivant fût jusqu'à 220 litres
- Volume distribué : 1 à 25 litres/min.
- Pistolet distribution : Digital affichage > 999,9
- Longueur tuyau enrouleur : 8 m en 1/2 pouce
- Longueur tuyau connexion : 1 m
- Pression d'utilisation : Max. 50 bars
- Densité maximum huile : SAE 10
- Poids : 49,1 kg (sans le fût)

Utilisation :

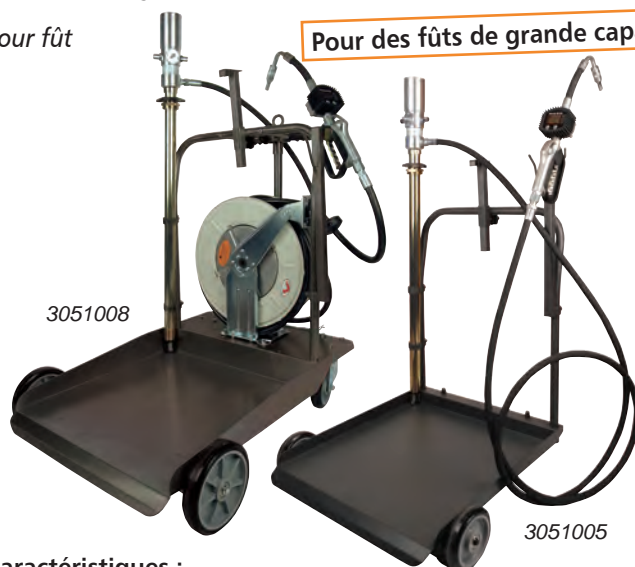
- Affichage digital avec un ratio de 3:1 et 14 l/min.
- Livré avec pistolet de distribution pneumatique avec affichage digital.
- Enrouleur de 8 mètres en 1/2" avec retour ressort.
- Adaptateur pour fût.
- Equipé de 2 grandes roues fixes et 2 roues directionnelles.

Réf.
3051006

DISTRIBUTEUR D'HUILE AVEC POMPE PNEUMATIQUE POUR FÛT DE 180 ET 220 LITRES

Pour fût

Pour des fûts de grande capacité

**Caractéristiques :**

- Affichage digital avec un ratio de 3:1 et 14 l/min.
- Capacité : suivant fût jusqu'à 220 litres.
- Volume distribué : 1 à 14 l/mn.
- Pistolet distribution : affichage digital > 999,9.
- Longueur tuyau spirale : 5 m en 1/4 pouce.
- Pression d'utilisation : Max. 50 bars.
- Densité maximum huile : SAE 10.
- Poids : 30,5 kg (sans le fût).

Composition : Livré avec :

- Pistolet de distribution pneumatique avec affichage digital.
- Adaptateur pour fût.
- Equipé de 2 grandes roues fixes et 2 roues directionnelles.

Désignation	Poids Kg	Réf.
Pompe pneumatique avec base ronde	32	3051005
Pompe pneumatique avec base carrée et enrouleur 15 mètres	74,5	3051008

POMPES À HUILE PNEUMATIQUES MOBILES PAR CUVE 20/60 ET 180/200 L**Caractéristiques :**

- Pompe à huile pneumatique mobile pour cuves de 60 ou 200 litres, avec rapport de pression 3:1 ou 5:1.
- Densité d'huile : 250 SAE.

Cap. cuves	20-60 L	180-200 L
Rapport de pression	3:1	5:1
Longueur tuyau d'aspiration	4 m	4 m
Diamètre tuyau d'aspiration	1/2 mm	1/2 mm
Longueur Pompe	740 mm	940 mm
Diamètre pompe	34 mm	30 mm
Pression de travail	5-8 bar	5-8 bar
Consommation d'air	240 L/min.	240 L/min.
Poids	18,20 kg	25,60 kg
Réf.	14963004	14963002

- Température d'huile : -10 - +50°.
- Capacité d'aspiration : 12-18 l/min
- Raccord entrée : 1/4".
- Sortie d'huile : 1/2".

Composition : Livrée avec :

- Pompe à huile pneumatique.
- Chariot robuste sur 2 roues fixes et 2 roues pivotantes.
- Pistolet à huile automatique à affichage digital.