

## RÉSEROIRS MÉTALLIQUES POUR LE TRANSPORT DE CARBURANT ESSENCE ET DIESEL - CAP. 898 L

Homologation norme ADR



Disponible sur demande :  
258 L, 366 L, 439 L et 626 L

**Caractéristiques :**

- Groupe de distribution de carburant intégré
- Homologué ADR pour le transport routier
- Parois internes brise-flot
- En acier au carbone électro-soudé, étanche
- Armature métallique de protection externe
- Parois internes brise-flot
- Groupe de distribution
- Électropompe à batterie 12 V, 24 ou 230 V, débit 40 et 50 l/min selon modèle
- Pompe avec by-pass, fusible de protection, interrupteur, câbles

**Composition :** Livrés avec :

- Pistolet automatique.
- Compteur M3H pour diesel / Compteur K33ATEX pour essence.
- Tuyau de distribution de 5 m.

**Utilisation :**

- Matériaux transportables : Diesel UNI1202 / Essence UNI1203.

électriques et connecteur pour batterie d'alimentation

- Pistolet automatique
- Tuyau de distribution de 5 mètres en caoutchouc nitrile
- Écouteille supérieure étanche de 300 mm de diamètre
- Soupape de sécurité à 3 effets, diamètre 2"
- Déplacement facilité
- Plaques pour le levage équilibré par le haut du réservoir, même à pleine charge
- Prises latérales pour les fourches d'un chariot élévateur
- Orifice pour ancrage (éventuel) au plancher d'appui
- Prédiposition pour la mise à la terre et liaison équipotentielle

En option :

- Indicateur de niveau mécanique (18791013).
- Compteur K24 électronique (187191014).
- Filtres pour gasoil (20861100).

- Classe ADR : 3.
- Groupe emballage : II - III.



Armoire de distribution



Compteur K33 Atex pour essence 208000550000



Compteur M3H pour diesel



Indicateur de niveau mécanique (en option)



Soupape de sécurité



Dispositif de sécurité à trois effets

Modèle :	DIESEL			ESSENCE	
	TFT910	TFT910	TFT910	TFT910	TFT910
Pour carburant :	Diesel	Diesel	Diesel	Essence ATEX	Essence ATEX
Certification :	ADR	ADR	ADR	ATEX	ATEX
Alimentation :	12 V	24 V	230 V	12 V	230 V
Capacité :	898 L				
Type de pompe :	Pompe DEVIL40	Pompe DEVIL40	Pompe DEVIL55	Pompe ATEX Ex50	Pompe ATEX Ex50
Débit max :	40 L/min.	40 L/min.	50 L/min.	50 L/min.	50 L/min.
Longueur tuyau :	5 m	5 m	5 m	5 m	5 m
Type de pistolet :	Pistolet automatique				
Indicateur de niveau :	En option				
Compteur :	Oui / M3H	Oui / M3H	Oui / M3H	Oui / K33ATEX	Oui / K33ATEX
Poids à vide :	246 kg				
Long. :	1895 mm				
Larg. :	990 mm				
Haut. :	1165 mm				
Réf.	18791016 <sup>(1)</sup>	18791017 <sup>(1)</sup>	18791018 <sup>(1)</sup>	18791019 <sup>(1)</sup>	18791020 <sup>(1)</sup>

**ACCESSOIRES POUR RÉSERVOIRS MÉTALLIQUES DE TRANSPORT DE CARBURANT**

Désignation	Réf.
Indicateur de niveau mécanique	18791013
Compteur K24 électronique	18791014

**KIT FILTRE À GASOIL ABSORBEUR D'EAU 30 MICRONS**

Désignation	Microns	Réf.
Kit : filtre + 2 cartouches	30	20861100

**PACK DE 12 CARTOUCHES DE RECHANGE**

Débit (L/min)	Réf.
70	20861110

<sup>(1)</sup> Produits lourds : Frais de port selon poids.