

POSTES À SOUDER SUPERIOR TIG 252 AC/DC - HF/ LIFT VRD (R.A.)

Caractéristiques :

- Postes de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et alternatif, contrôles par microprocesseur.
- Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages, aluminium, magnésium.
- Préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA.
- Régulations en TIG: "bi-level", courant initiale/finale, temps de pointage, pré et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance AC DC, fréquence de l'onde carrée.
- Régulations en MMA: arc force et hot start, dispositif anti-stick, dispositif VRD.
- Prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau (TE816119).
- Protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, groupe de refroidissement par l'eau.
- Fournis avec accessoires de soudage TIG.



Modèle :	SUPERIOR TIG 252 R.A. AC/DC-HF/LIFT VRD	SUPERIOR TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD
Tension du réseau :	400/50 V/Hz	400/50 V/Hz
Courant absorbé :	6/12,2 A	6/12,2 A
Puissance absorbée :	3,3/7,5 kW	3,3/7,5 kW
Fusible au réseau :	10 A	10 A
Rendement :	0,85	0,85
Facteur de puissance :	0,8	0,8
Tension à vide :	102 V	102 V
Plage de réglage :	5 à 250 A	5 à 250 A
Courant max :	230 à 20% A	230 à 20% A
Courant au 60% :	115 A	115 A
Électrodes utilisables :	1,6 à 5,0 mm	1,6 à 5,0 mm
Degré de protection :	IP23	IP23
Dimensions :	510x190x355 mm	470x190x355 mm
Poids :	25 kg	19,6 kg
Réf.	TE816119	TE816117

POSTE À SOUDER SUPERIOR TIG 311 DC - HF/LIFT VRD

CE



Modèle :	SUPERIOR TIG 311 DC - HF/LIFT VRD
Tension du réseau :	230 -400/50 V/Hz
Courant absorbé A 60% max :	15/19 - 10,2/14,4 A
Puissance absorbée :	6,2 à 7,2 / 6,3 à 9,2 kW
Fusible au réseau :	16 / 10 A
Rendement :	0,91
Facteur de puissance :	0,9
Tension à vide max :	61 / 64 V
Plage de réglage :	10/250 - 10/300 A
Courant max. (A) :	200 à 42% / 300 à 30%
Courant au 60% :	185 / 205 A
Électrodes utilisables :	1,6 à 5,0 mm
Degré de protection :	IP23
Dimensions :	470x190x355 mm
Poids :	13,2 kg
Réf.	TE816100

EASY PULSE PULSE

Accessoires conseillés en option :
• TIG 4 m. Blue line : TE742463.
• MMA : TE801081.

STANDARD

4m ST26 TE742614	
TE722119	3m AX50
IT TE432036	TE802067

KIT CLEANTECH 100 - 200

GAMME PRO

Caractéristiques :

- Systèmes innovants pour le nettoyage des parties soudées en TIG et MIG sur acier inox.
 - Grâce à une réaction électrochimique instantanée, ils restituent son brillant à l'acier inox et éliminent rapidement les effets de coloration et d'oxydation qui se forment durant le processus de soudage.
 - Cleantech 100 est équipé d'un outil de nettoyage et de liquide de nettoyage qui permettent d'obtenir des résultats optimaux avec une extrême simplicité.
 - Cleantech 200, gamme pro, doit son efficacité à la combinaison de liquides de nettoyage spécifiques (Brush It et Clean It) et accessoires de nettoyage dédiés (brosse et un outil en forme de coin).
 - En sélectionnant l'instrument à utiliser sur le tableau de contrôle, les paramètres de nettoyage optimums sont programmés automatiquement.
- Caractéristiques: 1 kit de nettoyage standard (2 outils et 2 liquides) pour satisfaire toutes les exigences de nettoyage sur inox.
- Prédéposé pour le marquage sur inox avec un kit sur mesure (accessoire T-mark et liquide bleu Mark-it).
 - Smart Auto Power Technology permet une distribution rapide de la puissance sur la surface à nettoyer, pour des résultats immédiats et garantis.

Composition : Contenance du Kit :

- Générateur Cleantech 220 V, torche de nettoyage, kit tissu en fibre, liquide de nettoyage, jerrican avec produit, valise de transport.

RAPIDE & FACILE



TE850000

RAPIDE & FACILE



TE850020

Désignation :	Réf.
Kit cleantech 100	TE850000
Kit cleantech 200	TE850020