

POSTE À SOUDER ELECTROMIG 220 SYNERGIC CE

Caractéristiques :

- Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/ et TIG DCLift contrôlé par microprocesseur. Flexibilité d'utilisation et différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudobrasés (tôles galvanisées). Large variété des applications allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie.
- Le réglage rapide SYNERGIQUE rend le produit très simple à utiliser. La technologie ATC, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.
- Fourni avec torche de soudage, câble et pince de masse.



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



Modèle :	Electromig 220 Synergic
Tension du réseau :	400/50 V/Hz
Puissance absorbée (60% max) :	3 à 5,8 kW
Fusible au réseau :	10 A
Facteur de puissance :	0,87/0,9
Tension à vide max :	75 V
Plage de réglage :	10 à 230 A
Courant max. :	200 à 20% A
Courant absorbé :	5 / 9 A
Courant au 60% :	105 A
Fils de soudage acier :	0,6 à 1,0 mm
Fils de soudage inox :	0,8 à 1,0 mm
Fils de soudage aluminium :	0,8 à 1,0 mm
Fils de soudage fourré :	0,8 à 1,2 mm
Fils pour brasage :	0,8 à 1,0 mm
Diamètre des électrodes MMA :	1,6 à 4,0 mm
Degré de protection :	IP23
Dimensions :	620x260x490 mm
Poids :	23 kg
Ref. :	TE816059

STANDARD

OPTIONS

3m MT15 TE742180	BOÎTE MIG READY BOX F TE804168	REGULATEUR DE GAZ TE722119	MMA - MIG/MAG TIG MASQUES VANTAGE RED XL TE802936	KIT ALUMINIUM TE802817	MIG-MAG TORCHES MT15 4m TE742181 5m TE742182	FIL DE FER À SOUDER	ÉLECTRODE PORTE-ÉLECTRODE 25mm ² 4m AX50 TE804123	CHARIOT COSMOPOLITAN TE803079	CHARIOT EUROPA TE803073
0,6÷0,8mm TE742575	BOÎTE DE CONSOMMABLES TE804137	CONNECTEUR RAPIDE DE GAZ TE804208	INOX KIT ACIER TE802037	POINT D'ANCRAGE POUR CLOUS KIT DE SOUDURE TE802034	Utiliser des accessoires en acier pour le gaz Ø 0,8mm - CuSi, 0,8kg - TE802495 3 kg - TE802434	TIG TORCH 4m - ST26V TE742058			
GAZ TUBE									
3m AX50									

TECHNOLOGIE ONE TOUCH

PROGRAMMEZ L'ÉPAISSEUR DU MATÉRIEL ET COMMENCEZ À SOUDER!



- Le réglage synergique ONE TOUCH réduit les temps de préparation et garantit une excellente qualité de travail.
 - Une fois le programme fil/gaz sélectionné, il suffit de régler l'épaisseur et de commencer à souder : les courbes synergiques sont chargées automatiquement.
- Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail.

Réglage du matériel
Diamètre du fil
Gaz

Réglage de l'épaisseur

Paramètres de soudage
toujours bien visibles



Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur.