

SCIE À RUBAN GRANDE CAPACITÉ SÉRIE S-350SRA 240 X 350 MM



Composition :
Livrée avec :

- Socle.
- Lubrification centralisée.
- 1 ruban denture fine monté.

Modèle :	S-350SRA	
Cap. de coupe à 90° rond :	270 mm	
Cap. de coupe à 90° plat :	240x350 mm	
Cap. de coupe à 90° carré :	260 mm	
Cap. de coupe à 45° rond D :	200 mm	
Cap. de coupe à 45° carré D :	210 mm	
Cap. de coupe à 45° plat D :	200x140 mm	
Cap. de coupe à 45° rond G :	230 mm	
Cap. de coupe à 45° carré G :	170 mm	
Cap. de coupe à 45° plat G :	230x150 mm	
Cap. de coupe à 60° rond :	140 mm	
Cap. de coupe à 60° carré :	140 mm	
Cap. de coupe à 60° plat :	140x140 mm	
Vitesse de lame :	36 ou 72 m/min	
Dim. lame (ltxép.) :	2925x27x0.9 mm	
Alimentation :	400 - 50 V/Hz	
Puissance :	1900 W	
Dimensions (L.xl.xH.) :	1820x1040x1260 mm	
Poids :	550 kg	
Réf.	16192268050 ⁽¹⁾	

PRIX H.T.

⁽¹⁾ Produits lourds : Frais de port selon poids.

Caractéristiques :

- Machine professionnelle adaptée à une utilisation intensive, idéale pour des applications industrielles comme artisanales.
- Grande précision de coupe.
- Descente hydraulique réglable par bouton moleté sur pupitre de commande.
- Deux vitesses de défilement du ruban.
- Rotation de l'archet de 0 à 60° (R) et de 0° à 45° (R et L).
- Transmission par réducteur à roue et vis sans fin.
- Arrêt automatique de la machine en fin de coupe.
- Etau à blocage et déblocage rapide par excentrique pour les séries de coupe.
- Système d'arrosage intégré.
- Manomètre pour le réglage de la tension du ruban.

CONVOYEURS



Caractéristiques :

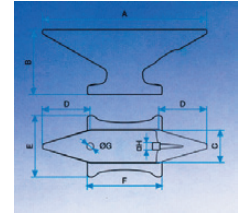
- Rouleaux montés sur roulements des deux côtés.
- Réglable en hauteur de 580 à 1030 mm.
- Poids admissible jusque 800 kg.

Utilisation :

- Convient pour la plupart des machines, comme des scies à ruban, tronçonneuses, perceuses, etc.

Nbre de rouleaux :	Longueur convoyeur mm :	Réf.	PRIX H.T.
4	1000	149803350010	
7	2000	149803350020	

ENCLUMES: 20 - 35 - 50 - 75 KG.



Caractéristiques :

- Enclume de forgeron avec trous rond et carré.
- Côtés en forme droite et ronde.
- Matériel acier forgé haute qualité.
- Durcissement en surface : 54 - 62 HRC.
- Durcissement et qualité industriels

Matière : acier forgé haute qualité. Durcissement en surface : 54 - 62 HRC. Durcissement et qualité industriels.

Larg. mm	Haut. mm	Long. mm	Déport pointe mm	Surface fixation mm	Poids kg	Réf.	PRIX H.T.
80	155	390	110	140 x 165	20	576160120	
95	200	475	135	170 x 195	35	576160135	
110	220	550	160	210 x 250	50	576160150	
125	265	625	185	235 x 275	75	576160175	

MORS DE PROTECTION ALU AVEC FIXATION MAGNÉTIQUE

Mors de type P.



Caractéristiques :

- Serrage des pièces avec formes diverses.
- Mors en alliage alu spécial. Le fraisage étagé permet également le serrage des pièces plates.

Type	Long. mors mm	Réf.	PRIX H.T.
P	100	16137115100	
P	125	16137115125	

Mors de type N.

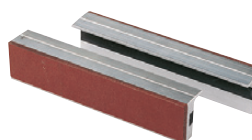


Caractéristiques :

- Serrage des pièces avec un usinage grossier ou semi-fin.
- Surfaces de serrage en alliage alu avec une dureté qui se situe entre celle du cuivre et du plomb.

Type	Long. mors mm	Réf.	PRIX H.T.
N	100	16137114100	
N	125	16137114125	
N	150	16137114150	

Mors de type F.



Caractéristiques :

- Serrage des pièces avec un usinage fin, pour la rectification ou le polissage.
- Les surfaces de serrage sont en fibre appliquées en couches.

Type	Long. mors mm	Réf.	PRIX H.T.
F	100	16137116100	
F	125	16137116125	
F	150	16137116150	