

POSTES À SOUDER TECHNOMIG DUAL SYNERGIC 210 - 215

Poste AVEC ou SANS GAZ

Caractéristiques :

- Postes de soudage inverser à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation, à des interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, rend les produits très simple à utiliser. Il suffit en effet de programmer l'épaisseur du matériel et de commencer à souder : le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc : ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur.
- Très grande compacité qui assure une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention.
- Changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING.
- 10 courbes synergiques prédisposées.
- Protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur* ($\pm 15\%$).

Modèle :	Technomig 210 Dual Synergic	Technomig 215 Dual Synergic
Tension du réseau :	230/50 V/Hz	230/50 V/Hz
Puissance absorbée (60% max) :	2,5 kW	2,2/5 kW
Fusible au réseau :	-	-
Facteur de puissance :	0,89/0,6	0,84/0,7
Tension à vide max :	60 V	78 V
Plage de réglage :	20 à 200 A	20 à 200 A
Courant max. :	180 à 20% A	180 à 20% A
Courant absorbé :	15/32 A	15/32 A
Courant absorbé (60% max) :	100 A	100 A
Fils de soudage acier :	0,6 à 1,0 mm	0,6 à 1,0 mm
Fils de soudage inox :	0,8 à 1,0 mm	0,8 à 1,0 mm
Fils de soudage aluminium :	0,8 à 1,0 mm	0,8 à 1,0 mm
Fils de soudage fourré :	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Fils pour brasage :	0,8 à 1,0 mm	0,8 à 1,0 mm
Degré de protection :	IP 23	IP 23
Dimensions :	460x240x360 mm	620x260x490 mm
Poids :	13 kg	22 kg
Réf.	TE816052	TE816053

MIG-MAG
FLUXMMA TIG
DC - LIFT

230V

MAX
15Kg
300mmMIG-MAG
FLUXMMA TIG
DC - LIFT

230V

MAX
5Kg
200mmAdvanced
ATC
Thermal Control

TE816052

TE816053

STANDARD

3m MT15
TE7421800,6÷0,8mm
mod. 215
TE7425750,6÷0,8mm
mod. 210
TE722019GAZ
TUBE3m
AX25inverter
MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIGONE
TOUCH
LCD SYNERGY

FLUX MIG-MAG

Synergy

TIG
LIFTVRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

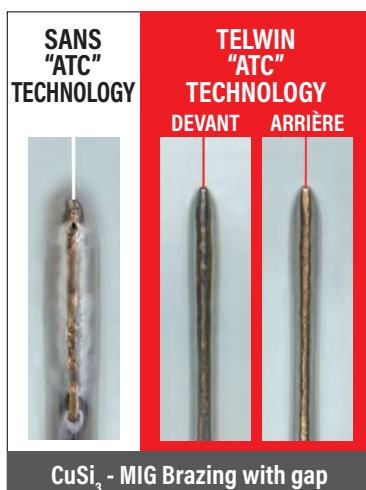
OPTIONS

BOÎTE MIG READY BOX F mod. 215 TE804168 MIG READY BOX C mod. 210 TE804149 BOÎTE DE CONSOMMABLES TE804137	REGULATEUR DE GAZ TE722119	MMA - MIG/MAG TIG MASQUE STREAM FLAME TE804235	KIT ALUMINIUM mod. 215 TE802817 mod. 210 802115	MIG-MAG TORCHES MT15 4m TE742181 5m TE742182 mod. 215	TIG TORCH 4m - ST9V TE722563	CHARIOT COSMOPOLITAN mod. 215 TE803079	CHARIOT EUROPA mod. 215 TE803073	CHARIOT ARCTIC mod. 215 TE803059	CHARIOT AMERICA mod. 215 TE803084
CONNECTEUR RAPIDE DE GAZ TE804208	INOX KIT ACIER TE802037	POINT D'ANCRAGE POUR CLOUS KIT DE SOUDURE mod. 210 802034	ÉLECTRODE PORTE-ÉLECTRODE 16mm ² 3m AX25 TE804121	GANTS MONTANA mod. 215 TE804336					

PROCÉDÉ MIG-MAG SUR MATÉRIAUX FINS

Advanced
ATC
Thermal Control

La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, voir par exemple la carrosserie, où les matériaux (ayant des épaisseurs contenues entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.



AVANTAGES

- Soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité
- Plus faible déformation du matériel
- Arc extrêmement stable même avec des courants faibles
- Soudage par points rapide et précis
- Union facilitée de tôles distancées entre elles
- Excellents résultats sur acier, aluminium et avec brasage

Supermig i
Technomig 215 Dual Synergic
Technomig 225 Dual Synergic
Technomig 223 Treo Synergic
Technomig 260 Dual Synergic
Technomig Wave
Electromig Wave
Electromig Synergic
Inverpulse Wave

