SCIE À RUBAN GRANDE CAPACITÉ SÉRIE S-350SRA 240 X 350 MM

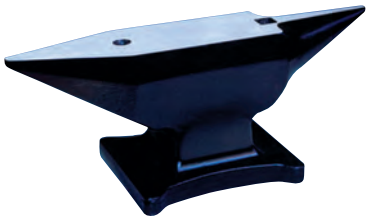
Caractéristiques :
• Machine professionnelle adaptée à une utilisation intensive, idéale pour des applications industrielles comme artisanales.
• Grande précision de coupe.
• Descente hydraulique réglable par bouton moleté sur pupitre de commande.
• Deux vitesses de défilement du ruban.
• Rotation de l'archet de 0 à 60° (R) et de 0° à 45° (R et L).
• Transmission par réducteur à roue et vis sans fin.
• Arrêt automatique de la machine en fin de coupe.
• Etau à blocage et déblocage rapide par excentrique pour les séries de coupe.
• Système d'arrosage intégré.
• Manomètre pour le réglage de la tension du ruban.

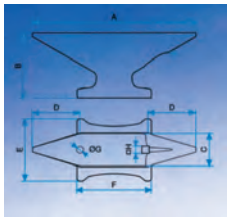
Composition :
Livrée avec :
• Socle.
• Lubrification centralisée.
• 1 ruban denture fine monté.

Modèle :	S-350SRA
Cap. de coupe à 90° rond :	270 mm
Cap. de coupe à 90° plat :	240x350 mm
Cap. de coupe à 90° carré :	260 mm
Cap. de coupe à 45° rond D :	200 mm
Cap. de coupe à 45° carré D :	210 mm
Cap. de coupe à 45° plat D :	200x140 mm
Cap. de coupe à 45° rond G :	230 mm
Cap. de coupe à 45° carré G :	170 mm
Cap. de coupe à 45° plat G :	230x150 mm
Cap. de coupe à 60° rond :	140 mm
Cap. de coupe à 60° carré :	140 mm
Cap. de coupe à 60° plat :	140x140 mm
Vitesse de lame :	36 ou 72 m/min
Dim. lame (lxlxép.) :	2925x27x0.9 mm
Alimentation :	400 - 50 V/Hz
Puissance :	1900 W
Dimensions (L.xl.xH.) :	1820x1040x1260 mm
Poids :	550 kg
Réf.	16192268050[1]

[1] Produits lourds : Frais de port selon poids.

ENCLUMES: 20 - 35 - 50 - 75 KG.





Caractéristiques :
• Enclume de forgeron avec trous rond et carré.
• Côtés en forme droite et ronde.
• Matériel acier forgé haute qualité.
• Durcissement en surface : 54 - 62 HRC.
• Durcissement et qualité industriels

Matière : acier forgé haute qualité. Durcissement en surface : 54 - 62 HRC. Durcissement et qualité industriels.

Larg. mm	Haut. mm	Long. mm	Déport pointe mm	Surface fixation mm	Poids kg	Réf.
80	155	390	110	140 x 165	20	576160120
95	200	475	135	170 x 195	35	576160135
110	220	550	160	210 x 250	50	576160150
125	265	625	185	235 x 275	75	576160175

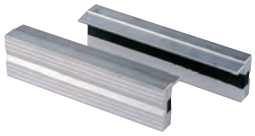
MORS DE PROTECTION ALU AVEC FIXATION MAGNÉTIQUE

Mors de type P.

Caractéristiques :
• Serrage des pièces avec formes diverses.
• Mors en alliage alu spécial. Le fraisage étagé permet également le serrage des pièces plates.

Type	Long. mors mm	Réf.
P	100	16137115100
P	125	16137115125

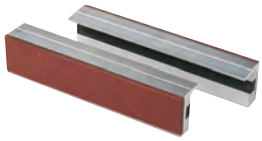
Mors de type N.



Caractéristiques :
• Serrage des pièces avec un usinage grossierou semi-fin.
• Surfaces de serrage en alliage alu avec une dureté qui se situe entre celle du cuivre et du plomb.

Type	Long. mors mm	Réf.
N	100	16137114100
N	125	16137114125
N	150	16137114150

Mors de type F.



Caractéristiques :
• Serrage des pièces avec un usinage fin, pour la rectification ou le polissage.
• Les surfaces de serrage sont en fibre appliquées en couches.

Type	Long. mors mm	Réf.
F	100	16137116100
F	125	16137116125
F	150	16137116150