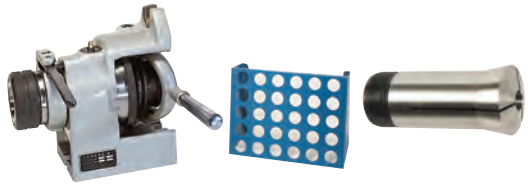
JEU : 1 DIVISEUR + 8 PINCES 5C + 1 SOCLE SUPPORT DE PINCES



Caractéristiques :
- Ouverture et fermeture rapide.
- Le plateau diviseur est équipé de 24 positions (incrémentation 15°).
- La broche est fabriquée avec un siège conique dans le corps.
- Concentricité de la broche ±0,01 mm
- Parallélisme de l'axe de la broche ±0,02 mm
- Equerrage ±0,02 mm
- Concentricité de la rainure centrale à la broche ±0,02 mm

Composition :
- 1 diviseur rapide
- 8 pinces - 3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm
- 1 socle capacité 30 pinces

Réf.
16130080003

JEU DE 5 PINULES DE CENTRAGE

Caractéristiques : Tolérance 1/100e. Toutes les pinules sont montées sur ressort pour éviter la casse.

Composition :
- 1 pinule à double embout, têtes Ø 10 et 4 mm.
- 1 pinule simple, queue 10 mm, tête Ø 4 mm.
- 1 pinule à double embout, queue 12 mm, têtes Ø 4 et 12 mm.
- 1 pinule simple, queue 10 mm, tête Ø 10 mm.
- 1 pinule double embout, 1 tête conique 10 mm, 1 tête embout Ø 4 mm, queue de 10 mm.
- Tolérance 1/100e.

Matière : Acier trempé et rectifié.

Précision mm	Réf.
0.01	16133010999

RESSORT DE RECHANGE POUR PINULE DE CENTRAGE

Réf.
16149150511

PALPEUR DE SURFACE ÉLECTRONIQUE AVEC VOYANT LUMINEUX

Caractéristiques :
- Précision 0,01 mm.
- Palpeur : bille de 10 mm montée sur ressort avec dégagement latéral de 5 mm.
- Longueur totale : 100 mm.
- Diamètre de queue : 16 mm.
- Utilisation verticale et horizontale.

Précision	Ø queue mm	Ø bille	Réf.
0.01	16	10	16149140425

LED DE RECHANGE POUR PALPEUR DE SURFACE

Réf.
16149140402

RESSORT DE RECHANGE POUR PALPEUR DE SURFACE

Réf.
16149140501

PINULES DE CENTRAGE À DÉGAGEMENT LATÉRAL

Caractéristiques :
- Matière : 100C6/ 1.3401
- Diamètre de la queue : 10 mm
- Dureté : HRC 60°
- Répétabilité : sur l'axe X et Y : ± 5 μ

Utilisation :
Pour trouver une position de référence la plus précise possible, recommencez la procédure 2 à 3 fois.

Ø pinule mm	Ø épaulement	Réf.
10	4	16149150514

Caractéristiques :
- Diamètre de la queue : 10 mm
- Dureté : HRC 60°
- Répétabilité : sur l'axe X et Y : ± 2 μ

Utilisation :
Pour trouver une position de référence la plus précise possible, recommencez la procédure 2 à 3 fois.

Ø pinule mm	Réf.
10	16149150510

POINTES FIXES

Caractéristiques : La pointe et la queue de serrage sont rectifiées.

Matière : Acier rapide

CM	Ø pointe mm	Long. totale mm	Réf.
1	12,2	80	16133210108
2	18	100	16133210109
3	24,1	125	16133210110
4	31,6	160	16133210111
5	44,7	200	16133210112