## KIT DE FRAISAGE ET ALÉSAGE

**Composition :**
- 1 tête à aléser sans avance automatique CM2 avec 3 passages d'outils Ø 12 mm.
- 1 jeu de 5 barres d'alésage à queue cylindrique Ø 12 mm.
- 1 jeu de 4 centreurs et mandrin à queue cylindrique Ø 10 mm.
- 3 pinules de centrage.
- 1 porte-barreaux CM2, Ø tête 40 mm et 1 barreau HSS 8 x 8 x 60 mm.
- 1 arbre CM3 à embout fileté.
- 1 arbre cylindrique à usiner CM2.
- 3 mandrins porte-fraises à queue Weldon CM2 pour fraises Ø 6, 8 et 10 mm.
- 5 clés hexagonales.

Livré en mallette plastique.

| Réf. |
|---|
| 16131750001 |

## KIT DE TOURNAGE

**Composition :**
- 1 pointe tournante à angle de 60° CM2.
- 1 pointe fixe à angle de 60° CM2.
- 1 pointe fixe à araser CM2.
- 1 chasse cône simple.
- 1 douille de réduction CM3 / CM2.
- 1 jeu de 4 barreaux HSS carrés et 6 barreaux HSS ronds .
- 4 barres d'alésage avec Ø extérieurs de 12, 10, 8 et 6 mm pour barreaux Ø 6, 5 et 3 mm.
- 1 porte-barreaux carrés section 5 mm.
- 1 tourelle porte-outils 70 x 35 avec trou de passage Ø 10 mm
- 2 porte-outils carrés hauteur maximum 16 mm.
- 1 porte-molettes à bras mobiles réglables équipés de 2 molettes HSS Ø 19 mm, épaisseur 9,5 mm et alésage 6,4 mm.
- 1 porte-lames à tronçonner équipé d'une lame HSS 90 x 12,7 x 2,3 mm.
- 7 clés hexagonales.

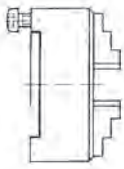
Livré en mallette plastique.

| Réf. |
|---|
| 16131750002 |

## MANDRINS DE TOUR À 3 MORS DIN 6350

*Corps acier, serrage concentrique*

*Fixation centrale cylindrique*



**Caractéristiques :** Mandrin de tour à 3 mors à serrage concentrique. Dimensions et fixation selon DIN 6350. Une large gamme de mors différents est disponible. Mandrins de haute précision. Concentricité radiale et axiale de 0,03 mm. Livré avec un jeu de mors durs extérieurs, un jeu de mors durs intérieurs, une clé de serrage de sécurité et vis de fixation.

**Utilisation :** Montage sur tous types de tours. Particulièrement adapté aux tours CN pour usinage à grande vitesse. Pour les opérations nécessitant une grande précision.

**Matière : Corps en acier forgé.**

| Ø mandrin mm | Ø de serrage exter. maxi. mm | Ø de serrage inter. maxi. mm | Ep. corps | Ø passage | Ø faux plateau | Boulons | Vitesse max. tr/min | Poids kg | Réf. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 80 | 70 | 63 | 50 | 16 | 56 | 3 x M6 | 5500 | 1,5 | 16135310080 |
| 100 | 90 | 80 | 55 | 22 | 70 | 3 x M8 | 4700 | 2,8 | 16135310100 |
| 125 | 125 | 110 | 58 | 30 | 95 | 3 x M8 | 4300 | 5 | 16135310125 |
| 160 | 160 | 145 | 65 | 45 | 125 | 6 x M10 | 4000 | 10 | 16135310160 |
| 200 | 200 | 200 | 75 | 65 | 160 | 6 x M10 | 3500 | 17,5 | 16135310200 |
| 250 | 250 | 250 | 80 | 80 | 200 | 6 x M10 | 3000 | 25 | 16135310250 |

## JEUX DE 3 MORS POUR MANDRINS OTMT

*Mors durs rapportés réversibles*

| Ø mandrin mm | Réf. |
|---|---|
| 125 | 16135310041 |
| 160 | 16135310042 |
| 200 | 16135310043 |
| 250 | 16135310044 |

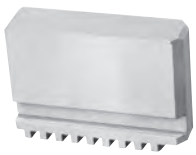
*Mors doux rapportés réversibles*

| Ø mandrin mm | Réf. |
|---|---|
| 125 | 16135310051 |
| 160 | 16135310052 |
| 200 | 16135310053 |
| 250 | 16135310054 |

*Semelles trempées*

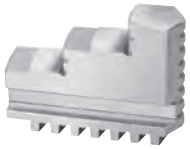
| Ø mandrin mm | Réf. |
|---|---|
| 125 | 16135310031 |
| 160 | 16135310032 |
| 200 | 16135310033 |
| 250 | 16135310034 |

*Mors doux monoblocs*



| Ø mandrin mm | Réf. |
|---|---|
| 80 | 16135310021 |
| 100 | 16135310022 |
| 125 | 16135310023 |
| 160 | 16135310024 |
| 200 | 16135310025 |
| 250 | 16135310026 |

*Mors durs extérieurs monoblocs*



| Ø mandrin mm | Réf. |
|---|---|
| 80 | 16135310001 |
| 100 | 16135310002 |
| 125 | 16135310003 |
| 160 | 16135310004 |
| 200 | 16135310005 |
| 250 | 16135310006 |

*Mors durs intérieurs monoblocs*

| Ø mandrin mm | Réf. |
|---|---|
| 80 | 16135310011 |
| 100 | 16135310012 |
| 125 | 16135310013 |
| 160 | 16135310014 |
| 200 | 16135310015 |
| 250 | 16135310016 |