

## MINI TOURNE-À-GAUCHE

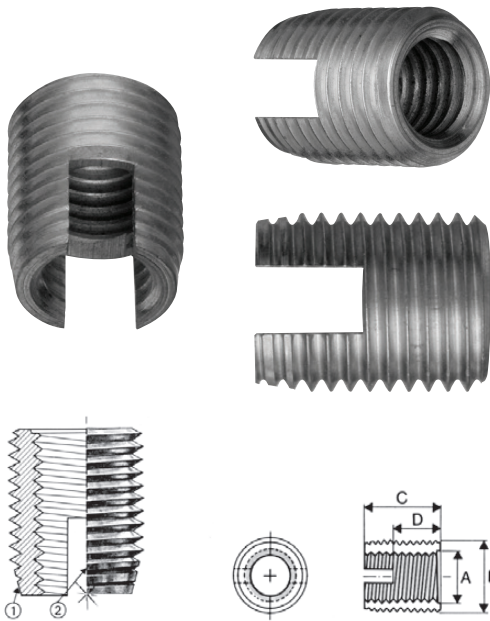


### Caractéristiques :

- Le tourne-à-gauche a une capacité jusqu'à 6 mm - longueur totale de 100 mm. Idéal pour petits taraudages, pour horlogerie, maquette, électronique.

Ref.	PRIX H.T.
16132110100	

## DOUILLES FILETÉES AUTO-TARAUDEUSES VADIUM



### Caractéristiques :

- La technique consiste en une douille métallique comportant un taraudage normalisé et un filetage extérieur approprié.
- A la base de la douille se trouvent :
  - 1- Une troncature de filetage extérieur
  - 2- Deux fentes aux arêtes coupantes
- Cet ensemble se comporte comme un taraud et permet de visser directement la douille dans un trou, lisse percé au préalable.

**Utilisation :** Les douilles en acier cémenté zingué bichromaté sont recommandées pour les alliages légers, les polyesters chargés de fibre de verre, les polyamides, les nylons... Les douilles en laiton conviennent plutôt aux matières plastiques : bakélites, PVC, polyacryliques, plexiglas. Les douilles en acier inox sont recommandées pour les ambiances agressives et les mêmes matériaux que les douilles en acier cémenté.

Filetage intérieur	Filetage extérieur	Long. totale	Long. non fendue	Trou de perçage	Prof. du trou	Ref.	PRIX H.T.
2,5 x 0,45	4,5 x 0,5	6	3,3	4	8	16115500002	
3 x 0,50	5 x 0,50	6	3,3	4,7	8	16115500003	
4 x 0,70	6,5 x 0,75	8	4,3	6	10	16115500004	
5 x 0,80	8 x 1,00	10	5,3	7,4	13	16115500005	
6 x 1,00	9 x 1,00	12	6,1	8,4	15	16115500007	
6 x 1,00	10 x 1,50	14	7,3	9	17	16115500006	
8 x 1,25	12 x 1,50	15	8	11	18	16115500008	
10 x 1,50	14 x 1,50	18	10,3	13	22	16115500010	
12 x 1,75	16 x 1,50	22	10	15	27	16115500012	
14 x 2,00	18 x 1,50	24	14	17	28	16115500014	
16 x 2,00	20 x 1,50	22	12	19	27	16115500016	

## DOUILLES FILETÉES E-Z-LOK MÉTRIQUES

1 filetage usé, 1 taraudage manqué...



### Caractéristiques :

- 10 de chaque M3 - M4 - M5 - M6 - M8
- Elles s'emploient dans les aluminiums, fontes aciérées, fontes, cuivres.

**Utilisation :** Ces douilles s'utilisent pour la réparation de filetages usés, de moules, pièces mécaniques, chaudronnerie, pièce de fixation, machines outils, etc. Elles s'emploient dans les aluminiums, fontes aciérées, fontes, cuivres.

- 3 étapes :
- 1. Perçage d'un trou avec un chanfrein 90°.
- 2. Tarauder au filetage extérieur choisi.
- 3. Installer l'insert E-Z-LOK et le bloquer.

**Composition :** Jeu de 50 douilles fileté E-Z-LOK. 10 de chaque M3 - M4 - M5 - M6 - M8.

Ref.	PRIX H.T.
16115450001	

## COFFRET DE 220 DOUILLES FILETÉES AUTO-TARAUDEUSES EN ACIER CEMENTÉ



### Caractéristiques :

- Douilles auto-taraudeuses compactes.
- Dimensions réduites au minimum.

**Composition :** Filetage intérieur / Filetage extérieur / Quantité =  
 M3x0,50 / M5x0,50 / 50  
 M4x0,70 / M6,5x0,75 / 50  
 M5x0,80 / M8x1,00 / 40  
 M6x1,00 / M9x1,00 / 25  
 M6x1,00 / M10x1,50 / 25  
 M8x1,25 / M12x1,50 / 12  
 M10x1,50 / M14x1,50 / 8  
 M12x1,75 / M16x1,50 / 5  
 M14x2,0 / M18x1,50 / 3  
 M16x2,00 / M20x1,50 / 2

Ref.	PRIX H.T.
16115500090	