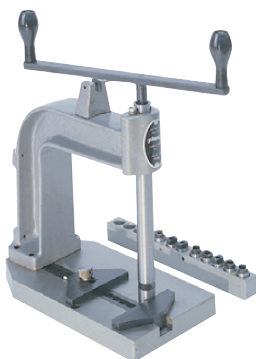


## APPAREIL À TARAUDER MANUEL CAPACITÉ 0-5/8"

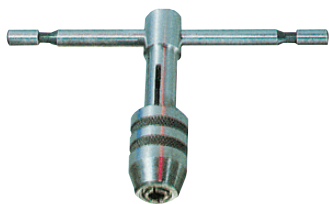
**Caractéristiques :**

- Broche en acier trempe rectifié.
- Broche "Balance" haute sensibilité éliminant la pression causée par le poids de la broche.
- Adaptateurs # 6, 8, 10, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8. (Dimensions en pouces).
- Etau de serrage glissant sur socle permettant d'éviter un mauvais blocage.
- Ø broche : 25,4 mm.
- Table : 165 x 317 mm.
- Col de cygne : 190 mm.
- Poids : 18 kg.

**Utilisation :** Permet une entrée du taraud bien perpendiculaire. Facilite toutes opérations de taraudage.

Ref.	PRIX H.T.
16133011200	

## PORTE-TARAUDS EN BOUT

**Caractéristiques :**

- Mandrin à pinces fendues permettant un serrage positif – trou de centrage arrière dans le corps pour utilisation sur tour ou perceuse à colonne ou d'établi – T déplaçable pour tarauder dans les endroits difficiles.

Modèle	Cap. mm	Cap. NC - NF - WW	Ref.	PRIX H.T.
Standard	M3 - M6	1/16" - 1/4"	16131130301	
Standard	M6 - M12	1/4" - 1/2"	16131130302	

## PORTE-TARAUDS À CLIQUET

Série courte ou longue pour tourner à gauche ou à droite



NR	Cap. mm	■ mm	Long. mm	Ref.	PRIX H.T.
1	DIN M3-10 ISO M3-6	2,4 - 5,5	85	16131128001	
2	DIN M5-12 ISO M6-12	4,5 - 7,0	110	16131128002	

## TOURNE À-GAUCHE

Pour tarauds et alésoirs



Modèle	Cap. mm	Cap. NC-NF- WW	Cap. NTP-NPS- GAZ	Cap. alésoirs main	Long. mm	Ref.	PRIX H.T.
N° 1	M1 - M10	1/16" - 3/8"	-	3 - 8	180	16132110101	
N° 2	M7 - M14	7/32" - 9/16"	1/8"	7 - 14	280	16132110102	
N° 3	M5 - M20	5/32" - 3/4"	1/8" - 1/4"	4 - 16	380	16132110103	
N° 4	M9 - M25	1/4" - 1-1/8"	1/8" - 3/4"	9 - 25	500	16132110104	
N° 5	M13 - M32	1/2" - 1-1/4"	3/8" - 1-1/4"	13 - 32	700	16132110105	

## CENTREUR DE TARAUD ET ALÉSOIR

**Caractéristiques :**

- Élimine 85% des causes de rupture de tarauds.
- Maintient le taraud en parfait alignement.
- La base du guide a un vé de 120° pour les pièces rondes.
- Foret à centrer sur le porte-outil pour les centres flottants.

**Composition :**

- 1 guide taraudage.
- 1 porte-tarauds.
- 2 pinces fendues acceptant les tarauds jusqu'au Ø 12 mm.

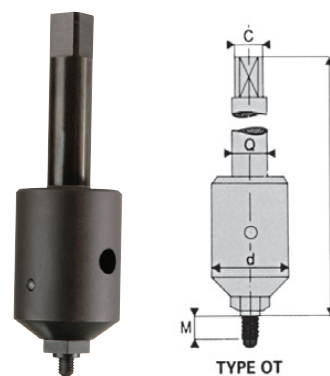
Ref.	PRIX H.T.
16133011001	

## PORTE-FILIÈRES À DEUX BRANCHES



Ø cage mm	Ref.	PRIX H.T.
20,6	16132200201	
25,4	16132200202	
38,1	16132200203	
50,8	16132200204	
63,5	16132200205	

## APPAREIL DE POSE AUTOMATIQUE POUR DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES

**Caractéristiques :**

- Ces douilles auto-taraudeuses ont l'avantage d'être compactes, leurs dimensions sont réduites au minimum. Elles sont disponibles en acier cémenté zingué bichromaté.

**Utilisation :**

- Les douilles en acier cémenté zingué bichromaté sont recommandées pour les alliages légers, les polyesters chargés de fibre de verre, les polyamides, les nylons... Les douilles en laiton conviennent plutôt aux matières plastiques : bakélites, PVC, poly-acryliques, plexiglass. Les douilles en acier inox sont recommandées pour les matières agressives et les mêmes matériaux que les douilles en acier cémenté.

Douille M	Diamètre corps d	Long. Totale mm	Queue Ø mm	■ mm	Ref.	PRIX H.T.
M3	18	80	8	6	16132612003	
M4	18	80	8	6	16132612004	
M5	30	96,5	12,5	10	16132612005	
M6	30	96,5	12,5	10	16132612006	
M8	30	96,5	12,5	10	16132612008	
M10	40	110	13	10	16132612010	