

## JEUX DE 3 TARAUDS COURTS À MAIN ENTRÉE DROITE, HSS, PAS MÉTRIQUE, ISO R529



### Caractéristiques :

- Filets rectifiés, 3 goujures, progression constante suivant les numéros, le taraud N3-finisueur peut être utilisé sur machine.

**Bénéfices :** Pour travaux d'entretien, petite mécanique générale. Conseillé pour les taraudages dans les aciers à 80 daN/mm<sup>2</sup>.

Type de filetage	Ø mm	Pas mm	Long. Totale mm	Long. Filet mm	Queue Ø mm	mm h11	Réf.	PRIX H.T.
M	1	0,25	41	5,5	2,5	2	16114102080	
M	1,2	0,25	41	5,5	2,5	2	16114102012	
M	1,4	0,3	41	7	2,5	2	16114102014	
M	1,6	0,35	41	7	2,5	2	16114102016	
M	2	0,4	41	8	2,5	2	16114102200	
M	3	0,5	48	10	3,15	2,5	16114102201	
M	3,5	0,6	50	11	3,55	2,8	16114102203	
M	4	0,7	53	12	4	3,15	16114102205	
M	4,5	0,75	53	12	4,5	3,55	16114102206	
M	5	0,8	58	14	5	4	16114102209	
M	6	1	66	16	6,3	5	16114102213	
M	7	1	66	16	7,1	5,6	16114102217	
M	8	1,25	72	18	8	6,3	16114102225	
M	9	1,25	72	18	9	7,1	16114102229	
M	10	1,5	80	20	10	8	16114102237	
M	11	1,5	85	22	8	6,3	16114102241	
M	12	1,75	89	23	9	7,1	16114102249	
M	14	2	95	25	11,2	9	16114102261	
M	16	2	102	25	12,5	10	16114102269	
M	18	2,5	112	32	14	11,2	16114102277	
M	20	2,5	112	32	14	11,2	16114102281	
M	22	2,5	118	32	16	12,5	16114102285	
M	24	3	130	36	18	14	16114102289	
M	27	3	135	36	20	16	16114102293	
M	30	3,5	138	40	20	16	16114102295	
M	33	3,5	151	40	22,4	18	16114102300	
M	42	4,5	170	46	28	22,4	16114102342	

## FILIÈRES À MAIN OU À MACHINE

HSS, filetage conique NPT (60°)

### Caractéristiques :

- Filières rondes extensibles avec vis de réglage. Entrée rodée sur 1,5 filet.



**Utilisation :** Pour tout filetage conique extérieur sur tubes en acier ou sur matières dont la résistance est < 800 N/mm<sup>2</sup>.

Ø pouce	Nb. Filets au pouce	Ø Ext. mm	Réf.	PRIX H.T.
1/4	18	38,1	16115004014	
1/8	27	25,4	16115004003	
3/8	18	38,1	16115004038	

## FILIÈRES À DROITE, RECTIFIÉES, RONDES, EXTENSIBLES, HSS, PAS MÉTRIQUE, NFE 74001



### Caractéristiques :

- Sans rainures, entrée 2 à 3 filets.

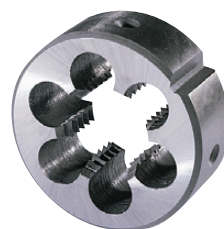
**Bénéfices :** Meilleur glissement, réduction du couple.

Type de filetage	Ø mm	Pas mm	Ø Ext. mm	Ø Ext. pouce	Réf.	PRIX H.T.
M	1	0,25	20,63	13/16	16115001080	
M	1,2	0,25	20,63	13/16	16115001082	
M	1,4	0,3	20,63	13/16	16115001101	
M	1,6	0,35	20,63	13/16	16115001104	
M	2	0,4	25,4	1	16115001107	
M	2,5	0,45	25,4	1	16115001110	
M	2,6	0,45	25,4	1	16115001111	
M	3	0,5	25,4	1	16115001113	
M	3,5	0,6	25,4	1	16115001114	
M	4	0,7	25,4	1	16115001116	
M	4,5	0,75	25,4	1	16115001117	
M	5	0,8	25,4	1	16115001119	
M	6	1	25,4	1	16115001122	
M	7	1	25,4	1	16115001125	
M	8	1,25	25,4	1	16115001128	
M	9	1,25	25,4	1	16115001131	
M	10	1,5	25,4	1	16115001134	
M	11	1,5	25,4	1	16115001140	
M	12	1,75	25,4	1	16115001137	
M	12	1,75	38,1	1-1/2	16115001146	
M	14	2	38,1	1-1/2	16115001152	
M	16	2	38,1	1-1/2	16115001158	
M	18	2,5	38,1	1-1/2	16115001161	
M	20	2,5	50,8	2	16115001164	
M	22	2,5	50,8	2	16115001167	
M	24	3	50,8	2	16115001170	
M	27	3	50,8	2	16115001173	
M	30	3,5	50,8	2	16115001180	
M	33	3,5	63,5	2-1/2	16115001185	

## FILIÈRES À MAIN OU MACHINE, RONDES EXTENSIBLES, HSS, BSP GAZ 55°

### Caractéristiques :

- Filières rondes extensibles. Entrée rodée sur 1,5 filet. Filetage BSP cylindrique 55°.



### Bénéfices :

- Pour tout filetage extérieur Gaz sur tubes d'acier ou sur matières dont la résistance est < 800 N/mm<sup>2</sup>.

Type de filetage	Ø pouce	Pas mm	Ø Ext. mm	Tube Ø mm	Réf.	PRIX H.T.
G	1/8	28	25,4	5 x 10	16115002003	
G	1/4	19	38,1	8 x 13	16115002014	
G	3/8	19	38,1	12 x 17	16115002038	
G	1/2	14	38,1	15 x 21	16115002050	
G	3/4	14	50,8	20 x 27	16115002075	
G	1	11	63,5	26 x 34	16115002100	
G	1-1/4	11	76,2	33 x 42	16115002114	
G	1-1/2	11	76,2	40 x 49	16115002150	