TOUR À MÉTAUX M1-C1 + FRAISEUSE X1

tournage, fraisage, perçage

Alimentation :	230 - 50 V/Hz
Puissance :	2x150 W
Diamètre sur le banc :	140 mm
Distance entre pointes :	250 mm
Alésage de broche :	10 mm
Cône de broche :	CM2
Cône de contre-pointe :	CM1
Porte-outil :	8x8 mm
Vitesse de broche (variable) :	100 - 2000 (± 10 %) tr/min.
Course transversale :	50 mm
Filets à pas métrique :	0,5 - 1,25 mm
Filet à pas en pouce :	16 - 24 TPI
Cap. de perçage :	10 mm
Cap. de fraisage :	10 mm
Cap. de fraisage en surfaçage :	16 mm
Course de broche :	30 mm
Col de cygne :	140 mm
Distance broche/table :	220 mm
Vitesse de broche haute :	100 - 2000 tr/min.
Vitesse de broche basse :	100 - 1000 tr/min.
Dim. de la table :	240x145 mm
Rainure en t :	8 mm
Dimensions (L.xl.xH.) :	630x350x500 mm
Poids :	57 kg
Réf.	136300

Caractéristiques :
• Tour et fraiseuse à vitesse variable donnant une flexibilité de travail pour usiner la plupart des matériaux.
• Deux moteurs de 150 Watts, un pour actionner la perceuse/fraiseuse et l'autre pour actionner le tour.
• Le chariot transversal peut être actionné en automatique ou en manuel.

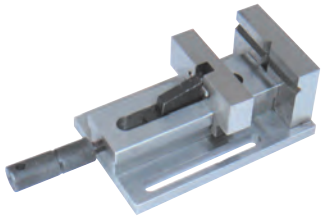
Composition : Livré avec :
- 1 mandrin Ø 80 mm.
- 1 mandrin de perçage Ø 10 mm.
- 1 pointe CM1.

Options

DOUILLES FENDUES CM2/M10

Cône	Filetage	Ø mm	Réf.
CM2	M10	3	16130212203
CM2	M10	4	16130212204
CM2	M10	5	16130212205
CM2	M10	6	16130212206
CM2	M10	8	16130212207
CM2	M10	10	16130212208

ÉTAU DE PERCEUSE



Larg. mors mm	Ouv. mors mm	Haut. mors mm	Haut. totale mm	Entraxe mm	Poids kg	Réf.
50	37	15	40	45	0,7	13610108

POINTE TOURNANTE CM2

CM	Ø tête	Ø corps	Long. tot.	Charge radiale max. kg	Vit. max. tr/min	Poids kg	Réf.
2	20	45	138	150	3500	0,3	16133111101

SUPPORT D'OUTIL À BOIS + POINTE

Pointe	Réf.
CM2	16134040001

JEU DE DOUILLES FENDUES POUR CÔNE MORSE

Cône	Filetage	Gamme serrage	Nbre douilles	Réf.
CM2	M10	3, 4, 5, 6, 8, 10	6	16130212200

JEU DE MANDRINS À PINCES

Cône	Nombre de pinces	Ø pinces mm	Réf.
CM2	6	3,4,5,6,8,10	16130119502