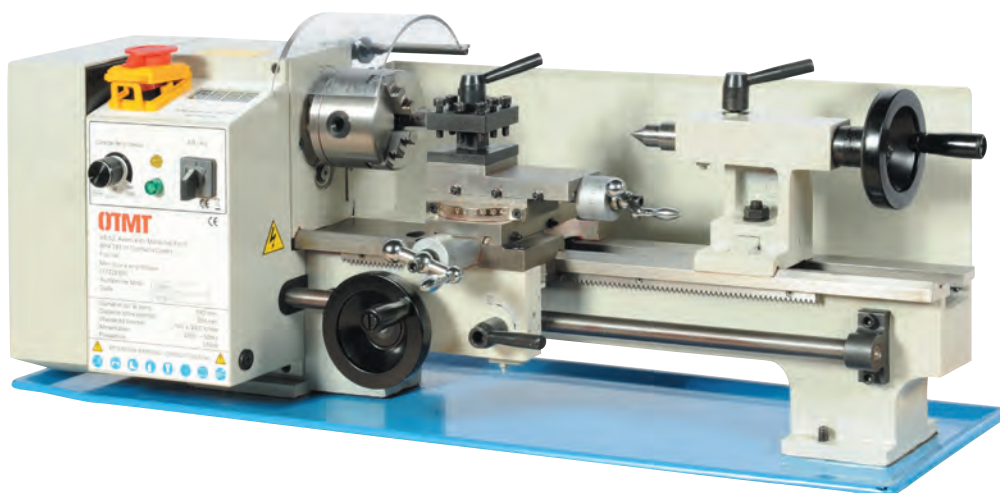


TOUR À MÉTAUX C3-350

**Caractéristiques :**

• Tour de précision à vitesse variable, actionné par un moteur 350 Watts avec commande réversible en manuel ou en automatique. Fourni avec un mandrin à trois mors, porte-outil deux positions et une protection arrière. Conforme CE. Un bouton d'arrêt d'urgence verrouillable et une protection de mandrin permettent de travailler en toute sécurité.

Composition : Livré avec :

- Clés
- 1 clé à mandrin
- 1 pointe CM2
- 1 jeu de pignons pour filetage
- 1 mandrin 3 mors Ø 80 mm
- 4 pieds en caoutchouc
- Chariot
- Porte-outils 4 positions
- Avance automatique
- Protection mandrin
- Carter de protection arrière

Modèle :	OT222350
Diamètre sur le banc :	180 mm
Distance entre pointes :	350 mm
Alésage de broche :	16 mm
Cône de broche :	CM3
Cône de contre-pointe :	CM2
Porte-outil :	8x8 mm
Vitesse de broche gamme basse (variable) :	100 - 1200 tr/min.
Vitesse de broche gamme haute (variable) :	100 - 3000 tr/min.
Course transversale :	65 mm
Filets pas métrique :	0,4 - 2,0 mm
Filets à pas en pouce :	12 - 52 TPI
Alimentation :	230 - 50 V/Hz
Puissance :	350 W
Dimensions :	870x340x390 mm
Poids :	54 kg
Réf.	136140

Options

LUNETTE

Hauteur pointe mm	Ø max mm	Réf.
90	20	13610008

TOURELLE

Réf.
13610136

MANDRIN

Ø mm	Réf.
100	13610100

MANDRIN 4 MORS

Ø mm	Réf.
100	16135170102

POINTES FIXES

CM	Ø pointe mm	Long. totale mm	Réf.
3	24,1	125	16133210110
4	31,6	160	16133210111

JEUX DE MANDRINS À PINCES

Cône	Nombre de pinces	Ø pinces mm	Réf.
CM3	7	4,6,8,10,12,14,16	13610037

3 PORTES OUTILS RAPIDES AVEC SUPPORT

Dimensions mm	Réf.
68x68	13610026