

### FRAISE À SURFACER DRESSER À FIXATION PAR BRIDE Ø 50 MM + 10 PLAQUETTES (NON REVÊTUES) TPKN1603 PDSR-B PC68M



#### Caractéristiques :

- Ø 50 mm.

Ref.
16120190995

### FRAISES À SURFACER À 45° À FIXATION PAR VIS + 10 PLAQUETTES (REVÊTUES) SEKT 1204 AFSN PC684M



Désignation	Ref.
1 corps Ø 63 mm, 10 plaquettes SEKT 1204AFSN PC684M, 1 tournevis	16120301064
1 corps Ø 80 mm, 10 plaquettes SEKT 1204AFSN PC684M, 1 tournevis	16120301082

### TOUR À MÉTAUX CO-125



#### Caractéristiques :

- Machine destinée à la fabrication de petites pièces.
- Facilement transportable.
- Vitesse de rotation de broche élevée avec variateur de vitesse.
- Possibilité d'avoir une avance automatique longitudinale en option.

#### Composition : Livré monté avec :

- 1 mandrin (50 mm) 3 mors.
- Tourelle 1 porte-outil.
- Carter de protection.

Modèle :	OT222125
Diamètre sur le banc :	100 mm
Diamètre au-dessus du chariot :	60 mm
Distance entre pointes :	125 mm
Alésage de broche :	10 mm
Filetage de broche :	14x1
Porte-outil :	8x8 mm
Vitesse de broche :	100 - 3800 tr/min.
Course transversale :	50 mm
Alimentation :	230 - 50 V/Hz
Puissance :	150 W
Dimensions :	500x400x310 mm
Poids :	22 kg
Ref.	136100

### Options

#### COFFRET DE 6 OUTILS DE TOUR CARBURE BRASÉ



#### Composition :

- Outil à chariotier-dresser les faces à droite, type 305R.
- Outil couteau à gauche, type 306L.
- Outil de finition pointe 30°, type 351.
- Outil de finition pointe 80°, type 351.
- Outil à saigner à droite, type 307R.
- Outil à saigner à droite, type 303R.

mm	Ref.
6 x 6	16125100001

#### LUNETTE FIXES



#### Caractéristiques :

- Fixation sur le banc par une bride. Ces lunettes permettent de maintenir la pièce pendant l'usinage.

**Matière : Corps en fonte. Mors rectifiés en laiton.**

Ref.
13610152

#### CHARIOT INCLINABLE



Ref.
13610154

#### POINTE DE CENTRAGE POUR CO 125



Ref.
13610156

#### MANDRIN CONTRE-POINTE



**Caractéristiques : Filetage M14.**

Ref.
13610159