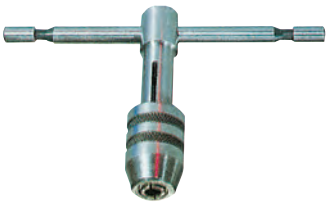
APPAREIL À TARAUDER MANUEL CAPACITÉ 0-5/8”

Caractéristiques :
• Broche en acier trempe rectifié.
• Broche “Balance” haute sensibilite eliminant la pression causée par le poids de la broche.
• Adaptateurs # 6, 8, 10, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 5/8. (Dimensions en pouces).
• Etau de serrage glissant sur socle permettant d'éviter un mauvais blocage.
• Ø broche : 25,4 mm.
• Table : 165 x 317 mm.
• Col de cygne : 190 mm.
• Poids : 18 kg.

Utilisation : Permet une entrée du taraud bien perpendiculaire. Facilite toutes opérations de taraudage.

Réf.
16133011200

PORTE-TARAUDS EN BOUT



Caractéristiques :
• Mandrin à pinces fendues permettant un serrage positif – trou de centrage arrière dans le corps pour utilisation sur tour ou perceuse à colonne ou d'établi – T déplaçable pour tarauder dans les endroits difficiles.

Modèle	Cap. mm	Cap. NC - NF - WW	Réf.
Standard	M3 - M6	1/16"-1/4"	16131130301
Standard	M6 - M12	1/4"-1/2"	16131130302

PORTE-TARAUDS À CLIQUET

Série courte ou longue pour tourner à gauche ou à droite

NR	Cap. mm	■ mm	Long. mm	Réf.
1	DIN M3-10 ISO M3-6	2,4 - 5,5	85	16131128001
2	DIN M5-12 ISO M6-12	4,5 - 7,0	110	16131128002

TOURNES À-GAUCHE

Pour tarauds et alésoirs

Modèle	Cap. mm	Cap. NC-NF-WW	Cap. NTP-NPS-GAZ	Cap. alésoirs main	Long. mm	Réf.
N° 1	M1 - M10	1/16" - 3/8"	–	3 - 8	180	16132110101
N° 2	M7 - M14	7/32" - 9/16"	1/8"	7 - 14	280	16132110102
N° 3	M5 - M20	5/32" - 3/4"	1/8"- 1/4"	4 - 16	380	16132110103
N° 4	M9 - M25	1/4" - 1-1/8"	1/8"- 3/4"	9 - 25	500	16132110104
N° 5	M13 - M32	1/2" - 1-1/4"	3/8"- 1-1/4"	13 - 32	700	16132110105

CENTREUR DE TARAUD ET ALÉSOIR

Caractéristiques :
• Elimine 85% des causes de rupture de tarauds.
• Maintient le taraud en parfait alignement.
• La base du guide a un vé de 120° pour les pieces rondes.
• Foret à centrer sur le porte-outil pour les centres flottants.

Composition :
• 1 guide taraudage.
• 1 porte-tarauds.
• 2 pinces fendues acceptant les tarauds jusqu'au Ø 12 mm.

Réf.
16133011001

PORTE-FILIÈRES À DEUX BRANCHES

Ø cage mm	Réf.
20,6	16132200201
25,4	16132200202
38,1	16132200203
50,8	16132200204
63,5	16132200205

APPAREILS DE POSE AUTOMATIQUE POUR DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES

Caractéristiques :
• Ces douilles auto-taraudeuses ont l'avantage d'être compactes, leurs dimensions sont réduites au minimum. Elles sont disponibles en acier cémenté zingué bichromaté.

Utilisation :
• Les douilles en acier cémenté zingué bichromaté sont recommandées pour les alliages légers, les polyesters chargés de fibre de verre, les polyamides, les nylons... Les douilles en laiton conviennent plutôt aux matières plastiques : bakélites, PVC, poly-acryliques, plexiglass. Les douilles en acier inox sont recommandées pour les ambiances agressives et les mêmes matériaux que les douilles en acier cémenté.

Douille M	Diamètre coprs d	Long. Totale mm	Queue Ø mm	■ mm	Réf.
M3	18	80	8	6	16132612003
M4	18	80	8	6	16132612004
M5	30	96,5	12,5	10	16132612005
M6	30	96,5	12,5	10	16132612006
M8	30	96,5	12,5	10	16132612008
M10	40	110	13	10	16132612010