

JEUX DE 3 TARAUDS COURTS À MAIN ENTRÉE DROITE, HSS, PAS MÉTRIQUE, ISO R529



Caractéristiques :

- Filets rectifiés, 3 goujures, progression constante suivant les numéros, le taraud N3-finisueur peut être utilisé sur machine.

Bénéfices : Pour travaux d'entretien, petite mécanique générale. Conseillé pour les taraudages dans les aciers à 80 daN/mm².

Type de filetage	Ø mm	Pas mm	Long. Totale mm	Long. Filet mm	Queue Ø mm	mm h11	Ref.
M	1	0,25	41	5,5	2,5	2	16114102080
M	1,2	0,25	41	5,5	2,5	2	16114102012
M	1,4	0,3	41	7	2,5	2	16114102014
M	1,6	0,35	41	7	2,5	2	16114102016
M	2	0,4	41	8	2,5	2	16114102200
M	3	0,5	48	10	3,15	2,5	16114102201
M	3,5	0,6	50	11	3,55	2,8	16114102203
M	4	0,7	53	12	4	3,15	16114102205
M	4,5	0,75	53	12	4,5	3,55	16114102206
M	5	0,8	58	14	5	4	16114102209
M	6	1	66	16	6,3	5	16114102213
M	7	1	66	16	7,1	5,6	16114102217
M	8	1,25	72	18	8	6,3	16114102225
M	9	1,25	72	18	9	7,1	16114102229
M	10	1,5	80	20	10	8	16114102237
M	11	1,5	85	22	8	6,3	16114102241
M	12	1,75	89	23	9	7,1	16114102249
M	14	2	95	25	11,2	9	16114102261
M	16	2	102	25	12,5	10	16114102269
M	18	2,5	112	32	14	11,2	16114102277
M	20	2,5	112	32	14	11,2	16114102281
M	22	2,5	118	32	16	12,5	16114102285
M	24	3	130	36	18	14	16114102289
M	27	3	135	36	20	16	16114102293
M	30	3,5	138	40	20	16	16114102295
M	33	3,5	151	40	22,4	18	16114102300
M	42	4,5	170	46	28	22,4	16114102342

FILIÈRES À MAIN OU MACHINE HSS, FILETAGE CONIQUE NPT (60°)

Caractéristiques :

- Filières rondes extensibles avec vis de réglage. Entrée rodée sur 1,5 filet.



Utilisation : Pour tout filetage cône extérieur sur tubes en acier ou sur matières dont la résistance est < 800 N/mm².

Ø pouce	Nb. Filets au pouce	Ø Ext. mm	Ref.
1/4	18	38,1	16115004014
1/8	27	25,4	16115004003
3/8	18	38,1	16115004038

FILIÈRES À DROITE, RECTIFIÉES, RONDES, EXTENSIBLES, HSS, PAS MÉTRIQUE, NFE 74001



Caractéristiques :

- Sans rainures, entrée 2 à 3 filets.

Bénéfices : Meilleur glissement, réduction du couple.

Type de filetage	Ø mm	Pas mm	Ø Ext. mm	Ø Ext. pouce	Ref.
M	1	0,25	20,63	13/16	16115001080
M	1,2	0,25	20,63	13/16	16115001082
M	1,4	0,3	20,63	13/16	16115001101
M	1,6	0,35	20,63	13/16	16115001104
M	2	0,4	25,4	1	16115001107
M	2,5	0,45	25,4	1	16115001110
M	2,6	0,45	25,4	1	16115001111
M	3	0,5	25,4	1	16115001113
M	3,5	0,6	25,4	1	16115001114
M	4	0,7	25,4	1	16115001116
M	4,5	0,75	25,4	1	16115001117
M	5	0,8	25,4	1	16115001119
M	6	1	25,4	1	16115001122
M	7	1	25,4	1	16115001125
M	8	1,25	25,4	1	16115001128
M	9	1,25	25,4	1	16115001131
M	10	1,5	25,4	1	16115001134
M	11	1,5	25,4	1	16115001140
M	12	1,75	25,4	1	16115001137
M	12	1,75	38,1	1-1/2	16115001146
M	14	2	38,1	1-1/2	16115001152
M	16	2	38,1	1-1/2	16115001158
M	18	2,5	38,1	1-1/2	16115001161
M	20	2,5	50,8	2	16115001164
M	22	2,5	50,8	2	16115001167
M	24	3	50,8	2	16115001170
M	27	3	50,8	2	16115001173
M	30	3,5	50,8	2	16115001180
M	33	3,5	63,5	2-1/2	16115001185

FILIÈRES À MAIN OU MACHINE, RONDES EXTENSIBLES, HSS, BSP GAZ 55°

Caractéristiques :

- Filières rondes extensibles. Entrée rodée sur 1,5 filet. Filetage BSP cylindrique 55°.



Bénéfices :

- Pour tout filetage extérieur Gaz sur tubes d'acier ou sur matières dont la résistance est < 800 N/mm².

Type de filetage	Ø pouce	Pas mm	Ø Ext. mm	Tube Ø mm	Ref.
G	1/8	28	25,4	5 x 10	16115002003
G	1/4	19	38,1	8 x 13	16115002014
G	3/8	19	38,1	12 x 17	16115002038
G	1/2	14	38,1	15 x 21	16115002050
G	3/4	14	50,8	20 x 27	16115002075
G	1	11	63,5	26 x 34	16115002100
G	1-1/4	11	76,2	33 x 42	16115002114
G	1-1/2	11	76,2	40 x 49	16115002150