

ARBRES PORTE FRAISES SCIES DE PRÉCISION, QUEUE CYLINDRIQUE À MÉPLAT WELDON



Caractéristiques :

• Porte-fraises en acier trempé avec queue rectifiée. Queue de montage suivant DIN 1835-B. Livré avec vis de serrage et rondelle intermédiaire.

Utilisation :

• Pour le serrage de fraises scies, montage sur porte-outils Weldon.

Ø ext. fraises D1 mm	Ales. fraises D2 mm	Ø queue D3 mm	Ep. mini B mm	Ep. maxi B mm	Long. totale queue mm	Ø Epaul. D4 mm	Réf.
20	5	20	0,2	6	90	10	16130207020
25	8	20	0,2	6	100	13	16130207025
32	8	20	0,2	6	105	16	16130207032
40	10	20	0,2	6	110	20	16130207040
50	13	25	0,2	6	136	25	16130207050
63	16	25	0,2	6	136	25	16130207063

ARBRES PORTE FRAISE SCIE À ALÉSAGE VARIABLE



Caractéristiques :

• Permet d'adapter des fraises scies de plusieurs alésages diamètre 12 - 16 - 22 - 27 mm.
• Queue diamètre 12 mm avec méplat.

Ales. fraises	Queue Ø mm	Réf.
12 - 16 - 22 - 27	12	16130206032

AVANCE AUTOMATIQUE DE TABLE POUR FRAISEUSES, COUPLE MAXIMUM 15 NM.



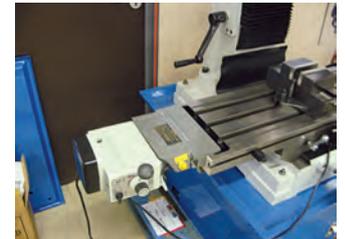
Modèle Axé-X standard



Modèle Axé-Y standard



Modèle Axé-Z standard



Modèle Axé-X horizontal

Caractéristiques :

• Permet d'éviter le déplacement manuel de la table de fraiseuse.
• Grâce à l'avance automatique, la vitesse de la table reste constante pendant les opérations d'usinage.
• Adapte à toutes les fraiseuses avec déplacement de table manuel.
• Le contrôle très précis de la vitesse permet de sélectionner la vitesse idéale pour chaque type de coupe.
• Pas étanches à l'air et à l'eau.
• Vitesse : de 4 à 180 tr/min.

Utilisation :

• Adapté à toutes les fraiseuses avec déplacement de table manuel. L'avance motorisée vous donne la possibilité d'augmenter votre productivité, d'améliorer la qualité des pièces usinées et d'optimiser la durée de vie de vos outils. L'excellente finition des pièces usinées en utilisant une avance motorisée rend les opérations de finition inutiles. L'avance motorisée améliore les performances de votre fraiseuse et vous évite le coût d'une mise à niveau. Le contrôle très précis de la vitesse permet de sélectionner la vitesse idéale pour chaque type de coupe.

• Rapport de démultiplication de 4:8:1.
• Alimentation 220 V.
• Fusible anti-surtension.
• Embrayage interne.
• Coupure automatique de l'alimentation en bout de course.
• Bouton central ergonomique pour contrôler la vitesse.
• Réversible.
• Large gamme de vitesse de table : 20 à 600 mm/min.
• Dimension appareil (Lxlxh) : 300 x 250 x 130 mm.

Déplacement	Modèle	Couple max. Nm	Vitesse tr/min	Réf.
Axe-X	standard	15	4 - 180	16138801131
Axe-X	horizontal	15	4 - 180	16138801139
Axe-Y	standard	15	4 - 180	16138801132
Axe-Z	standard	15	4 - 180	16138801133