

CLÉS DE RECHANGE

pour mandrins porte-forets



Modèle	Cap. mandrin mm	Réf.
C1	0,6-6	16130144001
C2	1,5-10 ; 1-13	16130144002
C3	3-16	16130144003
C20	5-20	16130144020

MANDRINS PORTE-FORETS AUTO-SERRANTS



Caractéristiques :

- Mandrins à mors cylindriques très robustes.
- Recommandé pour perceuses fixes (sensitives et radiales) ou portatives.
- Concentricité de 0,25 mm.

Cap. mm	Type fixation	Dim. fixation	Ø corps	Long. totale	Poids g	Réf.
1 - 10	Jacobs	J 2	39	88	512	16130151505
1 - 13	Jacobs	J 33	41	95	627	16130151509
0,5 - 6	DIN 238	B10	31	69	260	16130150501
0,5 - 8	DIN 238	B12	35	79	387	16130150502
1 - 10	DIN 238	B12	39	88	512	16130150505
1 - 13	DIN 238	B16	41	95	627	16130150509
1 - 16	DIN 238	B16	49	108	927	16130150513

MANDRIN À PINCES



Caractéristiques :

- Ce mandrin vous permettra de tenir vos outils de petit diamètres et de les monter sur vos perceuses.
- Queue : Ø 6,3 mm.
- Capacité de 0 à 2,40 mm.
- Longueur totale 63 mm.

Composition :

- Livré avec 3 pinces et 1 porte-pince.

Capacité mm	Ø queue mm	Long. totale mm	Réf.
0 à 2,40	6,3	63	16130130302

MANDRINS PORTE-FORETS

modèle de précision, concentricité 0,12 mm



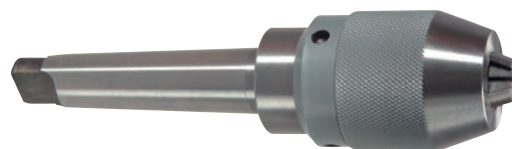
Caractéristiques :

- Toutes les pièces d'usure sont en acier trempé afin de maximiser la durée de vie du mandrin tout en conservant la même précision.
- Concentricité de 0,12 mm.
- Mandrins particulièrement adaptés aux opérations de perçage de production sur perceuses à colonne, tours ou fraiseuses radiales.

Cap. mm	Dim. fixation	Ø corps	Long. totale	Poids g	Réf.
0,2 - 13	B16	49	100	944	16130163013
1 - 16	B18	54	112	1268	16130163016

MANDRINS PORTE-FORETS AUTO-SERRANTS DE PRÉCISION

avec cône morse DIN 228 intégré



Caractéristiques :

- Ces mandrins intégraux à queue cône morse combinent un mandrin de précision et son arbre en une seule pièce. La rigidité et la concentricité (0,06 mm) sont ainsi améliorées.
- Corps et arbre en acier traité. Utilisation sur machines de production.

Cap. mm	Fixation	Ø corps	Long. totale mm	Poids g	Réf.
0,2 - 13	CM2	49	170	955	16130161002
0,2 - 13	CM3	49	190	1100	16130161003
0,2 - 16	CM4	54	225	1650	16130161004

TÊTE À ALÉSER SANS AVANCE AUTOMATIQUE

cône suivant DIN 2080 ou cône morse



Caractéristiques :

- Tête à aléser sans avance automatique pour travaux d'alésage courants.
- Tête dotée de 3 passages pour outils de 12 mm de diamètre.
- Alésage entre 10 et 125 mm.
- Course de 16 mm.
- Graduation de 0,01 mm.
- Ø corps 50 mm.

Composition :

- Une tête à aléser.
- 9 outils à aléser à plaquette carbure.
- 1 cône.
- 3 clés hexagonales.

Type cône	Cône	Alésage maxi. mm	Nbre. passage outils	Ø passage outils	Réf.
Cône morse	CM2	125	3	12	16134018002
Cône morse	CM3	125	3	12	16134018003
DIN 2080	SA 40	125	3	12	16134018040