

MACHINE DE PRÉCISION - AFFÛTAGE DES FRAISES 2, 3 ET 4 DENTS, POUR Ø 4 À 13 MM.



Caractéristiques :

- Machine de précision pour l'affûtage de fraises 2, 3 et 4 dents.
- La machine est équipée d'une meule d'affûtage électro déposée SDC à longue durée de vie.

Utilisation :


Un fonctionnement très simple permettant de réaffûter de façon précise et rapide vos fraises carbures en 3 étapes :

- 1) Affûtage de l'angle d'hélice à 30°.
- 2) Affûtage de l'angle radial à 20°.
- 3) Affûtage des arêtes de coupe à 6°.

Un indicateur permet de sélectionner entre les fraises 2, 3, 4 dents. Excellents résultats à moindre coût.

Composition :

- 2 meules d'affûtage (pour fraises de 4 à 7 mm, et pour fraises de 8 à 13 mm).
- 1 porte pince carré pour fraises 2 et 4 dents.
- 1 porte pince hexagonal pour fraises 3 dents.
- 10 pinces ER diamètres 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm.
- 1 clé hexagonale 4 mm pour changer la meule.

| | | |
|--------------------|--------------------|---|
| Modèle : | 4 - 13 |  |
| Alimentation : | 230 - 50 V/Hz | |
| Vitesse rotation : | 6000 tr/min. | |
| Nombre de pinces : | 10 | |
| Angle d'hélice : | 30 ° | |
| Fraises : | 4 à 13 mm | |
| Dimensions : | 320 x 260 x 300 mm | |
| Poids : | 17 kg | |
| Réf. | 16194000013 | |
| PRIX H.T. | | |

Affûtage de l'angle d'hélice

- 1) Positionner le trou d'origine sur 1 pour affûter l'angle d'hélice à 30°
- 2) Insérer le porte-pince dans le dispositif d'affûtage et pousser la fraise afin qu'elle entre en contact avec la meule SDC.
- 3) Affûter jusqu'à arrêt des bruits de meulage. Puis répétez l'opération pour affûter la goujure suivante.



Affûtage de l'angle radial

- 1) Insérer le porte-pince dans le dispositif d'affûtage et positionner le trou d'origine sur 2. Affûter jusqu'à arrêt des bruits de meulage.
 - 2) Répétez cette opération pour l'ensemble des dents de la fraise.
- A noter, un indicateur permet de sélectionner entre les fraises 2, 3 et 4 dents (2T = 2 dents, 3T = 3 dents, 4T = 4 dents).



Affûtage des arrêtes de coupe

- 1) Positionner le trou d'origine sur 3 pour affûter les arêtes de coupe.
- 2) Insérer le porte-pince dans le dispositif d'affûtage et pousser la fraise afin qu'elle entre en contact avec la meule SDC.
- 3) Affûter la fraise en la faisant pivoter à droite et à gauche.
- 4) Répéter l'opération pour les autres arrêtes de coupe.

