

MACHINE DE PRÉCISION - AFFÛTAGE DES FRAISES 2, 3 ET 4 DENTS, POUR Ø 4 À 13 MM.

**Caractéristiques :**

- Machine de précision pour l'affûtage de fraises 2, 3 et 4 dents.
- La machine est équipée d'une meule d'affûtage électro déposée SDC à longue durée de vie.

Utilisation :

Un fonctionnement très simple permettant de réaffûter de façon précise et rapide vos fraises carbures en 3 étapes :

- 1) Affûtage de l'angle d'hélice à 30°.
- 2) Affûtage de l'angle radial à 20°.
- 3) Affûtage des arêtes de coupe à 6°.

Un indicateur permet de sélectionner entre les fraises 2, 3, 4 dents.

Excellents résultats à moindre coût.

Composition :

- 2 meules d'affûtage (pour fraises de 4 à 7 mm, et pour fraises de 8 à 13 mm).
- 1 porte pince carré pour fraises 2 et 4 dents.
- 1 porte pince hexagonal pour fraises 3 dents.
- 10 pinces ER diamètres 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm.
- 1 clé hexagonale 4 mm pour changer la meule.

Modèle :	4 - 13
Alimentation :	230 - 50 V/Hz
Vitesse rotation :	6000 tr/min.
Nombre de pinces :	10
Angle d'hélice :	30 °
Fraises :	4 à 13 mm
Dimensions :	320 x 260 x 300 mm
Poids :	17 kg
Réf.	16194000013
PRIX H.T.	

Affûtage de l'angle d'hélice

1) Positionner le trou d'origine sur 1 pour affûter l'angle d'hélice à 30°
 2) Insérer le porte-pince dans le dispositif d'affûtage et pousser la fraise afin qu'elle entre en contact avec la meule SDC.
 3) Affûter jusqu'à arrêt des bruits de meulage. Puis répétez l'opération pour affûter la goujure suivante.

**Affûtage de l'angle radial**

1) Insérer le porte-pince dans le dispositif d'affûtage et positionner le trou d'origine sur 2. Affûter jusqu'à arrêt des bruits de meulage.
 2) Répétez cette opération pour l'ensemble des dents de la fraise.
 A noter, un indicateur permet de sélectionner entre les fraises 2, 3 et 4 dents (2T = 2 dents, 3T = 3 dents, 4T = 4 dents).

**Affûtage des arêtes de coupe**

1) Positionner le trou d'origine sur 3 pour affûter les arêtes de coupe.
 2) Insérer le porte-pince dans le dispositif d'affûtage et pousser la fraise afin qu'elle entre en contact avec la meule SDC.
 3) Affûter la fraise en la faisant pivoter à droite et à gauche.
 4) Répéter l'opération pour les autres arêtes de coupe.

