

MACHINE DE PRÉCISION DRILL GRINDER AFFÛTAGE DES FORETS HÉLICOÏDAUX DE 12 À 25 MM

L'affûtage de précision : pointe et amincissement d'ame.



Caractéristiques :

Machine de précision pour affûtage de forets hélicoïdaux. La machine est équipée d'une meule d'affûtage électro-déposée CBN à longue durée de vie.

Utilisation :

Machine économique, précise et facile d'emploi permettant un affûtage précis et rapide des forets hélicoïdaux. Excellents résultats sur tous les types de forets HSS ou HSS-E.

Composition : Livrée avec :

- Compartiment de rangement pour pinces ER.
- Un porte-pince ER
- Une clé hexagonale 4 mm pour changer la meule.

Modèle :	12-25	
Nombre de pinces :	10	
Angle de pointe :	90 à 140 °	
Forets :	12 à 25 mm	
Vitesse rotation :	5300 tr/min.	
Alimentation :	230 - 50 V/Hz	
Dimensions :	380x240x200 mm	
Poids :	20 kg	
Réf.	140200	
PRIX H.T.		

SYSTÈME PORTE PINCE DE RECHANGE

Pour modèle	Réf.	PRIX H.T.
DRILL GRINDER 2- 13	16194002003	
DRILL GRINDER 12 - 25	16194002012	



MODE DE FONCTIONNEMENT



Sens de montage de la pince dans le porte pince composé de deux parties (en noir)



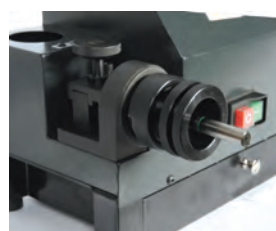
Pince montée dans le porte pince



Placer le foret correspondant au diamètre de la pince utilisée et resserrer les deux parties du porte foret



Réglage du diamètre de foret à affûter



Positionnement du foret avant affûtage



Réglage d'angle et affûtage de la pointe du foret